

GUMMI-STAHL-FLANSCHDICHTUNGEN WERKSTOFFE



- NR** = Naturkautschuk
Temp.tmax. -30 ...+60° C, Shore-A-Härte 65 ± 5
- NBR-DUO-EL** = Acrylnitril Butadien Kautschuk Temp. tmax.-25...+70°C, Shore-A-Härte 80 ± 5
TRINKWASSER + GAS
Prüfzeugnis/Zulassung gemäß gültigen Normen und Regelwerken.
- HNBR** = Hydrierter Acrylnitril Butadien Kautschuk Temp.tmax. -25 ...+150° C, Shore-A-Härte 75 ± 5
- CR** = Chloropren Kautschuk
Temp.tmax. -25 ...+95° C, Shore-A-Härte 60 ± 5
- CSM** = Chlorsulfoniertes Polyethylen
Temp. tmax.-20...+120°C, Shore-A-Härte 80 ± 5
- EPDM(S)** = Ethylen Propylen Dien Monomer Kautschuk Vernetzungsmittel Schwefel
Temp.tmax.-30...+120°C; Shore-A-Härte 75 ± 5
- EPDM-PW(P)** = Ethylen Propylen Dien Monomer Kautschuk Vernetzungsmittel Peroxid
Temp.tmax.-30...+120°C; Shore-A-Härte 70 ± 5
- EPDM-EL** = Mit Zertifizierung für Trinkwasser nach DIN-EN-681-1, sowie weiteren Anforderungen im Bereich der Automotive-Industrie bis hin zur Kraftwerk- und Klimatechnik
- FKM** = Fluor-Kautschuk,
Temp.tmax.-20...+ 200°C; Shore-A-Härte 80 ± 5
- BIIR** = Brom-Isobuten-Isopren-Kautschuk (Brombutyl-Kautschuk)
Temp.tmax.-25...+120°C; Shore-A-Härte 70 ± 5
- Stahleinlage** 1.0330, weitere Materialien auf Anfrage