

HIGH QUALITY
MADE IN GERMANY



DICHT!

GUMMI-STAHL-DICHTUNGEN

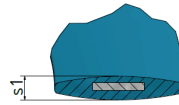
G-ST-FLACHDICHTUNGEN
G-ST-PROFILDICHTUNGEN
G-ST-KEILRINGE



GUMMI-STAHL-FLANSCHDICHTUNGEN LIEFERPROGRAMM



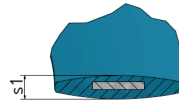
G-ST
Universell einsetzbar



Seite 9 - 11



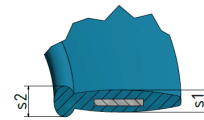
G-ST/GUSS
In Sonderabmessungen, zur vollständigen Abdeckung der Dichtleiste



Seite 12



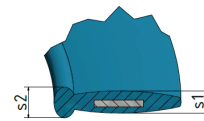
G-ST-P/S
Universell einsetzbar, ideal für Flanschverbindungen aus Stahl-Kunststoff und Guss-Kunststoff



Seite 13 - 18



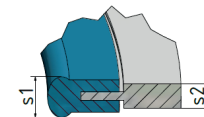
G-ST-P/K
Ideal für Flanschverbindungen aus Paaren von Kunststoffbunden



Seite 19 - 20



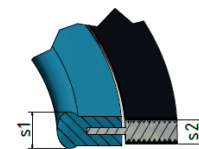
G-ST-P/KN
Universell einsetzbar, ideal für teilbeschichtete Flanche und Extrembelastung



Seite 21 - 24



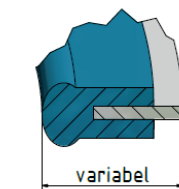
G-ST-P/HTB
Für Stahl-Flanschverbindungen in HTB-Rohrleitungssystemen



Seite 25



G-ST-P/OE
Frei dimensionierbare Dichtung mit offener VA-Einlage



Seite 26



G-ST-Keilring
Stufenlos verstellbar von 0 bis 8 Grad



Seite 27

GUMMI-STAHL-FLANSCHDICHTUNGEN

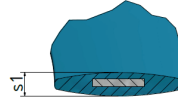
LIEFERPROGRAMM

Zu folgenden Sortimenten können Sie Einzeldatenblätter erhalten:



G-ST/FD

Flache Ausführung des bewährten G-ST-Profil, Dicke 3 mm



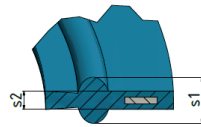
BFD-Flanschdichtungen

Für Steigleitungen im Brunnebau zum Schutz des Mantelrohres



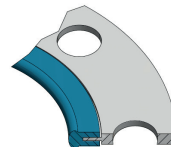
G-ST-P/GR

Profildichtung für gummierte Rohrleitungen in Anlehnung an Richtlinie FDG 0389 für Flansche nach DIN 28034



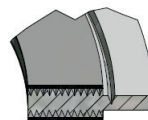
G-ST-P/ISO

Dichtungssätze für galvanische Trennung unterschiedlicher metallischer Flanschwerkstoffe



Kammprofilichtungen

Für hohe Drücke im Gas- und Dampf-bereich



RTJ Ring-Joint-Dichtungen

Für höchste Drücke im Gasbereich



PTFE-Dichtungen

Mit perforierter Stahleinlage
Zur Abdichtung chemisch aggressiver Medien



GUMMI-STAHL-FLANSCHDICHTUNGEN BEWÄHRT IM ROHRLEITUNGSBAU



| | | | | | | | |
|----------|---|-----------|---|----------|---|---|--|
| G | - | ST | - | P | / | * | |
| | | | | | | | S Stahlflanschverbindungen |
| | | | | | | | K Kunststoffflanschverbindungen |
| | | | | | | | KN Kraftnebenschluss |
| | | | | | | | OE Offene Einlage |
| | | | | | | | HTB HTB-Rohrleitungssysteme |
| | | | | | | | P Profil |
| | | | | | | | ST Stahleinlage |
| | | | | | | | G Werkstoff Gummi |

Gummi-Stahl-Flanschdichtungen und verstellbare Keilringe haben sich seit Jahrzehnten auf allen Gebieten im Anlagen- und Rohrleitungsbau bewährt. Namhafte Unternehmen der Grundstoffindustrie, der chemischen Industrie und nicht zuletzt ungezählte Versorgungsunternehmen im In- und Ausland schätzen die Vorteile der KROLL & ZILLER Dichtelemente.

Über 80 Jahre Erfahrung bei der **Lösung individueller Dichtungsprobleme** bedeuten für unsere Kunden ein Angebot an Flanschdichtungen mit immenser Betriebssicherheit. Dabei profitieren sie bei Verwendung von Kroll & Ziller Dichtungen von diesen Vorteilen:

- + Eine hohe Wirtschaftlichkeit durch Reduzierung der Betriebskosten
- + Einen umweltverträglichen Materialfluß durch Vermeidung von Leckagen

Der wachsende internationale Wettbewerb zwingt zur Kostenminimierung in allen betrieblichen Bereichen. Produktionsstörungen, der Anfall von Ausschuss, Wartungs- und Instandhaltungskosten müssen durch die Wahl optimaler Bauelemente vermieden werden. Die Gefahren einer möglichen Umweltverschmutzung sind auszuschließen. Kroll & Ziller verfolgt kontinuierlich eine Politik der Spezialisierung, Forschung und technischen Entwicklung in enger Zusammenarbeit mit einem internationalen Kundenkreis.

Das große verfügbare Programm an Dichtungen bietet die Möglichkeit zu einer hochqualitativen Standardisierung. Eine hohe Wirtschaftlichkeit (reduzierte Lagerhaltung) ist gepaart mit einem hervorragenden Handling. Letzteres ist durch den stabilisierenden Stahlkern geprägt, der gerade bei großen Nennweiten die Montage wesentlich vereinfacht.



UNSERE DICHTUNGEN IHRE VORTEILE

- + Dichtheit bei geringer Flächenpressung und bei geringen Anziehdrehmomenten
- + Sehr gute Anpassungsfähigkeit an die Dichtflächen
- + Niedrige Leckageraten dank homogener Struktur der elastomeren Werkstoffe
- + Ausblässertheit und höchste Stabilität durch mittig eingebrachte, korrosionsgeschützte und einvulkanisierte Stahleinlage
- + Optimales Handling beim Einbau der Dichtung

GUMMI-STAHL-FLANSCHDICHTUNGEN QUALITÄT „MADE IN GERMANY“



Qualität „Made in Germany“

Unsere Produkte sind 100 % „Made in Germany“, wodurch unsere Lieferketten zu jeder Zeit stabil und zuverlässig sind. Mit mehr als 80 Jahren Erfahrung bei der Lösung individueller Anforderungen ist KROLL & ZILLER Ihr internationaler und zuverlässiger Partner für Dichtungen mit höchster Betriebssicherheit.



Forschung und Entwicklung in Deutschland

Unserem technologischen Anspruch geht Forschung und Entwicklung am Standort in Deutschland voraus, um auch in Zukunft Innovationen voranzutreiben. Mit unserer Zertifizierung gemäß DIN EN ISO 9001:2015 gewährleisten wir, dass die Grundsätze des Qualitätsmanagements erfolgreich umgesetzt und so unsere Entwicklungsprozesse kontinuierlich verbessert werden.



Optimale Lieferfähigkeit

Ein großes und gut sortiertes Lager ist der Garant für eine schnelle Lieferfähigkeit. Die Logistikabteilung mit eigener Schreinerei verpackt und verschickt unsere Dichtungen in die ganze Welt.

GUMMI-STAHL-FLANSCHDICHTUNGEN WERKSTOFFE



- NR** = Naturkautschuk
Temp.tmax. -30 ...+60° C, Shore-A-Härte 65 ± 5
- NBR-DUO-EL** = Acrylnitril Butadien Kautschuk Temp. tmax.-25...+70°C, Shore-A-Härte 80 ± 5
TRINKWASSER + GAS
Prüfzeugnis / Zulassung gemäß gültigen Normen und Regelwerken.
- HNBR** = Hydrierter Acrylnitril Butadien Kautschuk Temp.tmax. -25 ...+150° C, Shore-A-Härte 75 ± 5
- CR** = Chloropren Kautschuk
Temp.tmax. -25 ...+95° C, Shore-A-Härte 60 ± 5
- CSM** = Chlorsulfoniertes Polyethylen
Temp. tmax.-20...+120°C, Shore-A-Härte 80 ± 5
- EPDM(S)** = Ethylen Propylen Dien Monomer Kautschuk Vernetzungsmittel Schwefel
Temp.tmax.-30...+120°C; Shore-A-Härte 75 ± 5
- EPDM-PW(P)** = Ethylen Propylen Dien Monomer Kautschuk Vernetzungsmittel Peroxid
Temp.tmax.-30...+120°C; Shore-A-Härte 70 ± 5
- EPDM-EL** = Mit Zertifizierung für Trinkwasser nach DIN-EN-681-1, sowie weiteren Anforderungen im Bereich der Automotive-Industrie bis hin zur Kraftwerk- und Klimatechnik
- FKM** = Fluor-Kautschuk,
Temp.tmax.-20...+ 200°C; Shore-A-Härte 80 ± 5
- BIIR** = Brom-Isobuten-Isopren-Kautschuk (Brombutyl-Kautschuk)
Temp.tmax.-25...+120°C; Shore-A-Härte 70 ± 5
- Stahleinlage** 1.0330, weitere Materialien auf Anfrage

ANWENDUNGSGEBIETE BEI JEDEM EINSATZ DICHT

Dichtungen von Kroll & Ziller haben sich seit Jahrzehnten auf allen Gebieten im Rohrleitungs- und Anlagenbau bewährt.

DIE EINSATZGEBIETE:



Trinkwasser



Erdgas



Chemie & Petrochemie



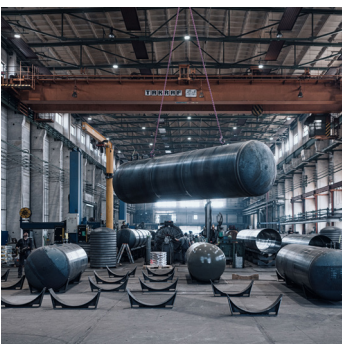
Brandschutz



GFK & Kunststoff



Lebensmitteltechnik



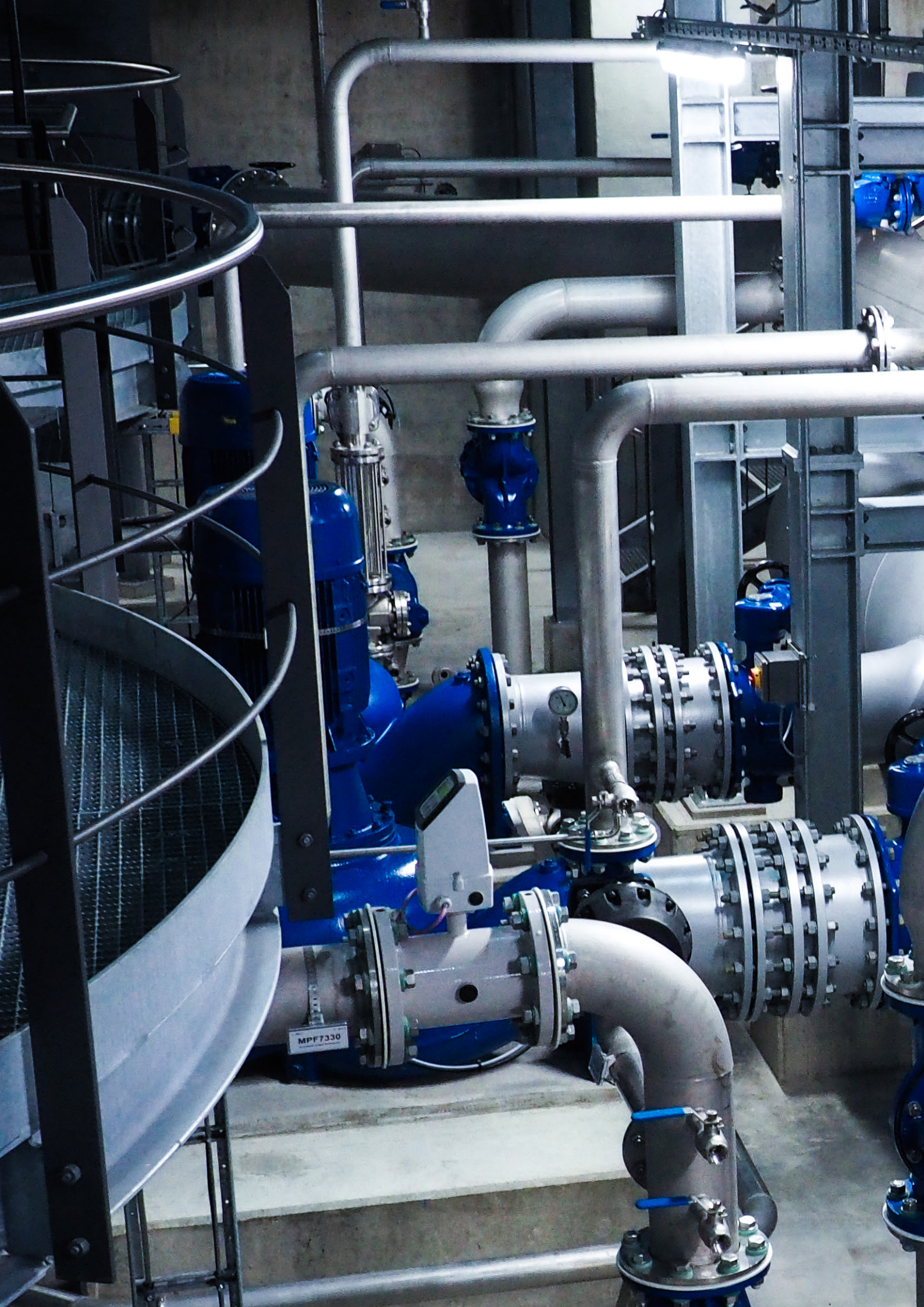
Apparate & Behälterbau



Bergbau



Wasserstoff



The image shows a complex industrial piping system. Large, light-colored pipes run horizontally and vertically, supported by a metal framework. Several blue valves with handwheels are installed at various points along the pipes. The scene is brightly lit, likely by overhead industrial lights, creating a clean and professional appearance. The focus is on the mechanical components and the specific G-ST flange seals mentioned in the text.

G-ST-FLANSCHDICHTUNGEN BEWÄHRT IM ROHRLEITUNGS- UND ANLAGENBAU

Gummi-Stahl-Flanschdichtungen von Kroll & Ziller dienen dem sicheren Abdichten von Flanschverbindungen auf allen Gebieten. Der Einsatz von Gummi-Stahl-Dichtungen empfiehlt sich besonders in Einsatzbereichen, wo eine sichere Abdichtung bei geringer Flächenpressung notwendig ist.

Zuverlässige Abdichtung

Zuverlässige Abdichtungen von Flanschverbindungen an Rohrleitungen sind durch die Entwicklung von Kroll & Ziller G-ST-Dichtungen möglich geworden. Bei der Vulkanisation wird eine extreme Haftung zwischen der Stahleinlage und der Gummiumhüllung erzielt. Selbst bei höchster Beanspruchung wird so ein Verschieben, Ablösen oder gar Ausblasen nahezu unmöglich.

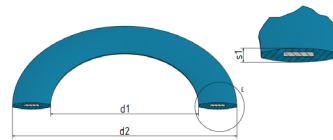
Keine Strömungsverluste

Die normgerechte Dimensionierung verhindert unnötige Strömungsverluste bei Querschnittsüberdeckung. Verbunden hiermit ist ein optimales Handling beim Einbau, da sich die Dichtung am Schraubenkranz zentriert und durch die Stahleinlage eine hohe Formstabilität aufweist.

G-ST DICHTUNGEN ROHRTLEITUNGSBAU

G-ST ähnlich EN 1514-1

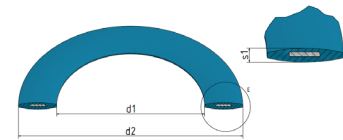
| Nennweite DN | Nenndruck PN | Abmessungen in mm | | | | |
|-----------------|-----------------|-------------------|---|----------------|---|----------------|
| | | d ₁ | x | d ₂ | x | s ₁ |
| 15 | 10-40 | 22 | x | 51 | x | 4 |
| 20 | 10-40 | 27 | x | 61 | x | 4 |
| 25 | 10-40 | 34 | x | 71 | x | 4 |
| 32 | 10-40 | 43 | x | 82 | x | 4 |
| 40 | 10-40 | 49 | x | 92 | x | 4 |
| 50 | 10-40 | 61 | x | 107 | x | 4 |
| 65 | 10-40 | 77 | x | 127 | x | 4 |
| 80 | 10-40 | 89 | x | 142 | x | 4 |
| 100 | 6 | 115 | x | 152 | x | 5 |
| 100 | 10-16 | 115 | x | 162 | x | 5 |
| 100 | 25-40 | 115 | x | 168 | x | 5 |
| 125 | 10-16 | 141 | x | 192 | x | 5 |
| 125 | 25-40 | 141 | x | 194 | x | 5 |
| 150 | 10-16 | 169 | x | 218 | x | 5 |
| 150 | 25-40 | 169 | x | 224 | x | 5 |
| 200 | 10-16 | 220 | x | 273 | x | 6 |
| 200 | 25 | 220 | x | 284 | x | 6 |
| 200 | 40 | 220 | x | 290 | x | 6 |
| 250 | 10 | 273 | x | 328 | x | 6 |
| 250 | 16 | 273 | x | 329 | x | 6 |
| 250 | 25 | 273 | x | 340 | x | 6 |
| 250 | 40 | 273 | x | 352 | x | 6 |
| 300 | 6 | 324 | x | 373 | x | 6 |
| 300 | 10 | 324 | x | 378 | x | 6 |
| 300 | 16 | 324 | x | 384 | x | 6 |
| 300 | 25 | 324 | x | 400 | x | 6 |
| 300 | 40 | 324 | x | 417 | x | 6 |
| 350 | 10 | 356 | x | 438 | x | 7 |
| 400 | 10 | 407 | x | 489 | x | 7 |
| 400 | 16 | 407 | x | 495 | x | 7 |
| 400 | 25 | 407 | x | 514 | x | 7 |
| 400 | 40 | 407 | x | 546 | x | 7 |
| 500 | 10 | 508 | x | 594 | x | 7 |
| 500 | 40 | 508 | x | 628 | x | 7 |
| 600 | 10 | 610 | x | 695 | x | 7 |
| 700 | 10 | 712 | x | 810 | x | 8 |
| 800 | 10 | 813 | x | 917 | x | 8 |
| 1000 | 10 | 1016 | x | 1124 | 8 | 8 |
| 1200 | 2,5 | 1220 | x | 1290 | 8 | 8 |
| 1200 | 6 | 1220 | x | 1307 | 8 | 8 |
| 1200 | 10 | 1220 | x | 1341 | 8 | 8 |
| 1200 | 16 | 1220 | x | 1342 | 8 | 8 |
| 1600 | 2,5 | 1620 | x | 1700 | 8 | 8 |
| 1600 | 10 | 1620 | x | 1772 | 8 | 8 |
| 1800 | 10 | 1820 | x | 1972 | 8 | 8 |
| 2000 | 10 | 2020 | x | 2182 | 8 | 8 |



G-ST ähnlich DIN 2690

| Nennweite DN | Nenndruck PN | Abmessungen in mm | | | | |
|-----------------|-----------------|-------------------|---|----------------|---|----------------|
| | | d ₁ | x | d ₂ | x | s ₁ |
| 50 | 10-40 | 57 | x | 107 | x | 4 |
| 100 | 10-16 | 108 | x | 162 | x | 5 |
| 100 | 25-40 | 108 | x | 167 | x | 5 |
| 125 | 6 | 141 | x | 182 | x | 5 |
| 125 | 10-16 | 133 | x | 192 | x | 5 |
| 150 | 6 | 169 | x | 207 | x | 5 |
| 150 | 10-16 | 159 | x | 218 | x | 5 |
| 175 | 10-16 | 195 | x | 248 | x | 5 |
| 175 | 40 | 195 | x | 267 | x | 5 |
| 200 | 10-16 | 216 | x | 273 | x | 6 |
| 200 | 25 | 216 | x | 285 | x | 6 |
| 250 | 10 | 267 | x | 328 | x | 6 |
| 300 | 10 | 318 | x | 378 | x | 6 |
| 350 | 6 | 368 | x | 423 | x | 7 |
| 350 | 10 | 368 | x | 438 | x | 7 |
| 350 | 16 | 368 | x | 445 | x | 7 |
| 350 | 25 | 368 | x | 458 | x | 7 |
| 350 | 40 | 368 | x | 475 | x | 7 |
| 400 | 6 | 420 | x | 473 | x | 7 |
| 400 | 10 | 420 | x | 490 | x | 7 |
| 400 | 16 | 420 | x | 497 | x | 7 |
| 400 | 25 | 420 | x | 515 | x | 7 |
| 400 | 40 | 420 | x | 547 | x | 7 |
| 450 | 10 | 470 | x | 540 | x | 7 |
| 500 | 6 | 520 | x | 575 | x | 7 |
| 500 | 10 | 520 | x | 595 | x | 7 |
| 500 | 16 | 520 | x | 618 | x | 7 |
| 500 | 25 | 520 | x | 625 | x | 7 |
| 600 | 10 | 620 | x | 695 | x | 7 |
| 600 | 16 | 620 | x | 735 | x | 7 |
| 600 | 25 | 620 | x | 730 | x | 7 |
| 600 | 40 | 620 | x | 745 | x | 7 |
| 700 | 6 | 720 | x | 785 | x | 8 |
| 700 | 10 | 720 | x | 810 | x | 8 |
| 800 | 6 | 820 | x | 890 | x | 8 |
| 800 | 10 | 820 | x | 915 | x | 8 |
| 800 | 16 | 820 | x | 910 | x | 8 |
| 800 | 25 | 820 | x | 940 | x | 8 |
| 900 | 6 | 920 | x | 990 | x | 8 |
| 900 | 10 | 920 | x | 1015 | x | 8 |
| 900 | 16 | 920 | x | 1010 | x | 8 |
| 900 | 25 | 920 | x | 1040 | x | 8 |
| 1000 | 6 | 1020 | x | 1090 | x | 8 |
| 1000 | 10 | 1020 | x | 1120 | x | 8 |
| 1000 | 16 | 1020 | x | 1125 | x | 8 |
| 1000 | 25 | 1020 | x | 1150 | x | 8 |
| 1000 | 40 | 1020 | x | 1190 | x | 8 |
| 1100 | 16 | 1120 | x | 1225 | x | 8 |
| 1100 | 25 | 1120 | x | 1260 | x | 8 |
| 1200 | 25 | 1220 | x | 1360 | x | 8 |
| 1200 | 40 | 1220 | x | 1395 | x | 8 |
| 1300 | | 1320 | x | 1435 | x | 8 |
| 1400 | 10 | 1420 | x | 1545 | x | 8 |
| 1500 | | 1520 | x | 1645 | x | 8 |

G-ST SONDERABMESSUNGEN



G-ST (Sonderabmessung)

| Nennweite | Abmessungen in mm | | | | |
|-----------|-------------------|---|-------|---|-------|
| DN | d_1 | x | d_2 | x | s_1 |
| 15 | 15 | x | 54 | x | 3 |
| 20 | 23 | x | 54 | x | 3 |
| 20 | 23 | x | 60 | x | 3 |
| 25 | 28 | x | 43 | x | 3 |
| 25 | 28 | x | 53 | x | 3 |
| 25 | 28 | x | 65 | x | 3 |
| 25 | 30 | x | 48 | x | 4 |
| 25 | 30 | x | 71 | x | 4 |
| 25 | 33 | x | 70 | x | 3 |
| 25 | 36 | x | 50 | x | 5 |
| 32 | 38 | x | 82 | x | 4 |
| 40 | 43 | x | 55 | x | 3 |
| 40 | 45 | x | 85 | x | 4 |
| 40 | 45 | x | 92 | x | 4 |
| 40 | 45 | x | 102 | x | 4 |
| 50 | 50 | x | 100 | x | 8 |
| 50 | 52 | x | 70 | x | 3 |
| 50 | 52 | x | 78 | x | 3 |
| 50 | 55 | x | 69 | x | 3 |
| 50 | 55 | x | 112 | x | 4 |
| 50 | 57 | x | 87 | x | 3 |
| 50 | 57 | x | 95 | x | 4 |
| 50 | 57 | x | 118 | x | 3 |
| 50 | 62 | x | 118 | x | 3 |
| 50 | 63 | x | 75 | x | 4 |
| 65 | 65 | x | 85 | x | 4 |
| 65 | 70 | x | 107 | x | 4 |
| 65 | 71 | x | 91 | x | 3 |
| 65 | 71 | x | 137 | x | 4 |
| 80 | 80 | x | 104 | x | 3 |
| 80 | 80 | x | 118 | x | 3 |
| 80 | 85 | x | 147 | x | 5 |
| 80 | 87 | x | 105 | x | 3 |
| 80 | 92 | x | 124 | x | 3 |
| 80 | 95 | x | 121 | x | 4 |
| 100 | 100 | x | 148 | x | 5 |
| 100 | 102 | x | 138 | x | 3 |
| 100 | 105 | x | 127 | x | 4 |
| 100 | 108 | x | 149 | x | 4 |
| 100 | 108 | x | 173 | x | 5 |
| 100 | 110 | x | 150 | x | 4 |
| 100 | 110 | x | 160 | x | 10 |
| 100 | 115 | x | 149 | x | 4 |
| 100 | 116 | x | 218 | x | 5 |
| 100 | 120 | x | 170 | x | 5 |
| 100 | 125 | x | 170 | x | 4 |
| 125 | 125 | x | 172 | x | 5 |
| 125 | 130 | x | 151 | x | 4 |
| 125 | 132 | x | 175 | x | 5 |
| 125 | 133 | x | 210 | x | 5 |
| 125 | 150 | x | 208 | x | 5 |
| 150 | 150 | x | 210 | x | 5 |
| 150 | 150 | x | 212 | x | 5 |
| 150 | 152 | x | 177 | x | 5 |
| 150 | 152 | x | 194 | x | 3 |
| 150 | 152 | x | 210 | x | 3,5 |
| 150 | 154 | x | 258 | x | 5 |

| Nennweite | Abmessungen in mm | | | | |
|-----------|-------------------|---|-------|---|-------|
| DN | d_1 | x | d_2 | x | s_1 |
| 150 | 156 | x | 177 | x | 4 |
| 150 | 158 | x | 188 | x | 4 |
| 150 | 159 | x | 203 | x | 5 |
| 150 | 160 | x | 215 | x | 3,5 |
| 150 | 160 | x | 247 | x | 5 |
| 150 | 169 | x | 203 | x | 5 |
| 150 | 170 | x | 195 | x | 5 |
| 150 | 170 | x | 285 | x | 5 |
| 150 | 175 | x | 228 | x | 5 |
| 175 | 180 | x | 240 | x | 5 |
| 175 | 187 | x | 238 | x | 6 |
| 175 | 192 | x | 228 | x | 4 |
| 190 | 192 | x | 277 | x | 5 |
| 190 | 203 | x | 239 | x | 5 |
| 200 | 203 | x | 273 | x | 6 |
| 200 | 204 | x | 305 | x | 6 |
| 200 | 205 | x | 270 | x | 5 |
| 200 | 208 | x | 242 | x | 5 |
| 200 | 210 | x | 258 | x | 6 |
| 200 | 215 | x | 270 | x | 4 |
| 200 | 220 | x | 259 | x | 5 |
| 200 | 220 | x | 309 | x | 6 |
| 200 | 225 | x | 239 | x | 5 |
| 225 | 225 | x | 280 | x | 5 |
| 225 | 230 | x | 267 | x | 5 |
| 250 | 255 | x | 295 | x | 4 |
| 250 | 255 | x | 312 | x | 5 |
| 250 | 267 | x | 342 | x | 6 |
| 250 | 274 | x | 364 | x | 6 |
| 300 | 300 | x | 345 | x | 6 |
| 300 | 300 | x | 349 | x | 6 |
| 300 | 300 | x | 365 | x | 6 |
| 300 | 300 | x | 378 | x | 5 |
| 300 | 307 | x | 353 | x | 5 |
| 300 | 310 | x | 358 | x | 8 |
| 300 | 310 | x | 363 | x | 5 |
| 350 | 344 | x | 403 | x | 6 |
| 350 | 350 | x | 410 | x | 7 |
| 350 | 350 | x | 435 | x | 7 |
| 350 | 370 | x | 450 | x | 5 |
| 400 | 400 | x | 490 | x | 6 |
| 400 | 400 | x | 455 | x | 5 |
| 400 | 420 | x | 470 | x | 6 |
| 450 | 470 | x | 570 | x | 7 |
| 450 | 480 | x | 574 | x | 7 |
| 450 | 485 | x | 535 | x | 7 |
| 450 | 490 | x | 540 | x | 5 |
| 500 | 500 | x | 580 | x | 7 |
| 500 | 504 | x | 542 | x | 7 |
| 500 | 508 | x | 585 | x | 7 |
| 500 | 520 | x | 585 | x | 6 |
| 500 | 552 | x | 625 | x | 6 |
| 550 | 595 | x | 643 | x | 6 |
| 600 | 620 | x | 710 | x | 7 |
| 600 | 622 | x | 674 | x | 7 |
| 650 | 650 | x | 710 | x | 8 |
| 650 | 676 | x | 736 | x | 8 |

| Nennweite | Abmessungen in mm | | | | |
|-----------|-------------------|---|-------|---|-------|
| DN | d_1 | x | d_2 | x | s_1 |
| 650 | 650 | x | 810 | x | 8 |
| 700 | 704 | x | 746 | x | 8 |
| 700 | 720 | x | 895 | x | 8 |
| 800 | 800 | x | 840 | x | 8 |
| 950 | 982 | x | 1050 | x | 8 |

G-ST (Sonderabmessung)

In Sonderabmessungen, für PN 10
Außendurchmesser ähnlich DIN 2690,
mit abweichendem Innendurchmesser

| Nennweite | Abmessungen in mm | | | | |
|-----------|-------------------|---|-------|---|-------|
| DN | d_1 | x | d_2 | x | s_1 |
| 25 | 17 | x | 70 | x | 4 |
| 40 | 34 | x | 92 | x | 4 |
| 50 | 44 | x | 107 | x | 4 |
| 65 | 61 | x | 127 | x | 4 |
| 80 | 72 | x | 142 | x | 4 |
| 100 | 97 | x | 162 | x | 5 |
| 125 | 121 | x | 192 | x | 5 |
| 150 | 149 | x | 218 | x | 5 |
| 200 | 196 | x | 273 | x | 6 |
| 250 | 250 | x | 328 | x | 6 |
| 300 | 299 | x | 378 | x | 7 |
| 350 | 329 | x | 438 | x | 7 |
| 400 | 378 | x | 490 | x | 7 |
| 500 | 485 | x | 595 | x | 7 |
| 600 | 587 | x | 695 | x | 7 |
| 700 | 687 | x | 810 | x | 8 |
| 800 | 786 | x | 915 | x | 8 |
| 900 | 884 | x | 1015 | x | 8 |
| 1000 | 986 | x | 1120 | x | 8 |

G-ST-FLACHDICHTUNGEN

G-ST / GUSS



Die richtige Dichtung für die Versorgungswirtschaft

Flachdichtungen für Flanschverbindungen im Rohrleitungs- und Anlagenbau wurden in der Vergangenheit gemäß Normen bzw. Richtlinien gefertigt, die präzise Maße für Innen- und Außendurchmesser vorgegeben haben.

Die Innendurchmesser sind im Allgemeinen so groß, dass ein beträchtlicher Bereich der Dichtleiste der Flansche nicht abgedeckt wird.

Beispiel:

FFG-Rohr aus duktilem Gusseisen mit angegossenen Normflanschen mit Zementmörtel ausgekleidet, DN 80, PN 10-25

$$d_{i, \text{Rohr}} = 78 \text{ mm}$$

$$d_{a, \text{Dichtleiste Flansch}} = 133 \text{ mm Dichtfläche} = 9.115 \text{ mm}^2$$

Flachdichtung DN 80, PN 10-40 nach DIN EN 1514-1

$$d_1 = 89 \text{ mm} \quad d_a = 142 \text{ mm}$$

$$\text{Dichtfläche mit } d_{a, \text{Dichtleiste Flansch}} = 7.672 \text{ mm}^2$$

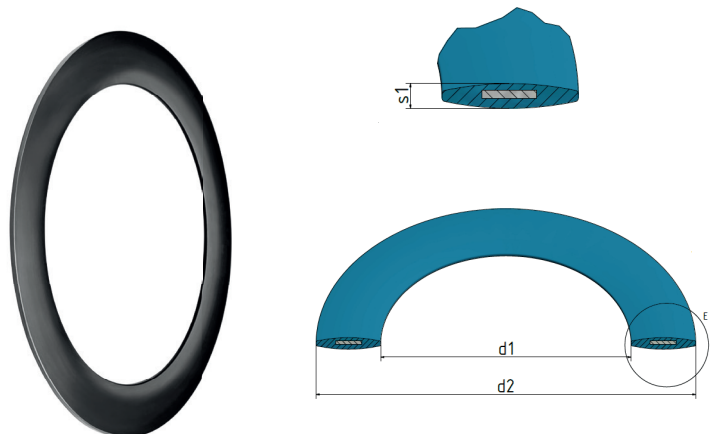
Hieraus folgt: ca. 16 % der Dichtfläche werden nicht abgedeckt!

Da der Korrosionsschutz insbesondere bei alten Anlageteilen häufig unzureichend ist, kommt es folgerichtig, besonders bei aggressiven Wasserqualitäten, zu verstärkter Rostknollenbildung. Bei Verwendung der KROLL & ZILLER-Dichtung TYP G-ST/GUSS wird dieses Problem konsequent ausgeräumt!

Die Innendurchmesser orientieren sich an den Nennweiten der geläufigen Rohre und Armaturen:
Natürlich sind keine sonstigen Einschränkungen mit einer Umstellung verbunden.

G-ST / GUSS

| Nennweite | Nenndruck | Abmessungen in mm | | | | |
|-----------|-----------|-------------------|---|-------|---|-------|
| DN | PN | d_1 | x | d_2 | x | s_1 |
| 40 | 10-40 | 40 | x | 91 | x | 4 |
| 50 | 10-40 | 50 | x | 106 | x | 4 |
| 60 | 10-40 | 60 | x | 117 | x | 4 |
| 65 | 10-40 | 65 | x | 126 | x | 4 |
| 80 | 10-40 | 80 | x | 142 | x | 4 |
| 100 | 10-16 | 100 | x | 162 | x | 5 |
| 125 | 10-16 | 125 | x | 192 | x | 5 |
| 150 | 10-16 | 150 | x | 218 | x | 5 |
| 200 | 10-16 | 200 | x | 273 | x | 6 |
| 250 | 10-16 | 250 | x | 328 | x | 6 |
| 300 | 10 | 300 | x | 378 | x | 7 |
| 300 | 16 | 300 | x | 384 | x | 7 |
| 350 | 16 | 350 | x | 444 | x | 7 |
| 400 | 10 | 400 | x | 490 | x | 7 |
| 400 | 16 | 400 | x | 495 | x | 7 |
| 500 | 10 | 500 | x | 594 | x | 7 |
| 500 | 16 | 500 | x | 617 | x | 7 |



G-ST-PROFILDICHTUNGEN DIE NEUE GENERATION

Den technologischen Fortschritt verkörpert für das Haus KROLL & ZILLER das Profildichtungsprogramm G-ST-P. Eine graphische Darstellung des Dichtungsquerschnitts macht die Grundidee deutlich. Der ballige G-ST-Grundkörper wird mit einem „O-Ring“ kombiniert. Der Rundschnurring als optimales statisches Dichtelement leistet auch ohne kostenintensive Eindrehung am Flansch nahezu Unmögliches.

Die Profildichtung G-ST-P verbindet die Vorteile der Einzelelemente. Im Krafthauptfluss übertragene hohe Flächenpressungen werden von der steifen balligen G-ST Dichtung aufgenommen. Der korrosionsgeschützt einvulkanisierte Flachstahlring nimmt zudem mühelos den geforderten Prüfdruck auf. Der im Kraftnebenfluss liegende Rundschnurring schmiegt sich schon bei geringen Flächenpressungen ideal an die Dichtflächen an. Unebenheiten und Riefen, sogar leichte Fluchtfehler werden ausgeglichen. Neben der materialschonenden Montage bei kleinen notwendigen Anzugsmomenten wird eine bislang unerreichte Betriebssicherheit verwirklicht.

Einmal eingesetzt – DICHT!

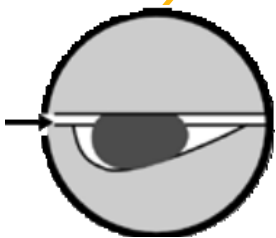
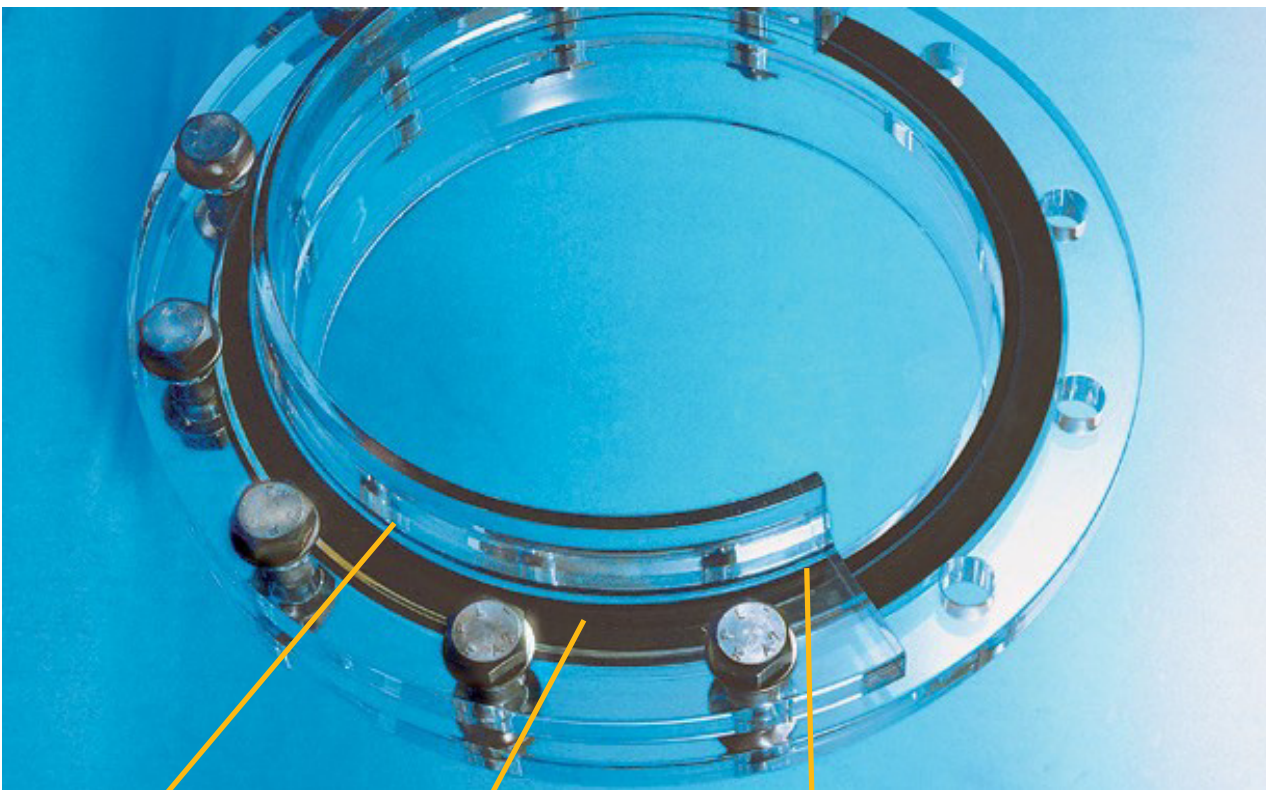
Diese Vorteile bekommen bei Flanschverbindungen thermoplastischer Rohre (Werkstoffe: PVC, PE, PP, PVDF) ein besonderes Gewicht. Die Spezialdichtung Kroll & Ziller G-ST-P/K (K steht für Kunststoffflanschverbindungen) hat als Besonderheit eine breitere Dichtfläche und einen rechteckigen statt balligen Querschnitt neben dem „O-Ring“ wodurch das Auffalten des Bundes bzw. des Festflansches verhindert wird. Der Rundschnurring füllt zuverlässig den vergrößerten Spalt und geringe notwendige Anzugsmomente schützen vor einer Überlastung der Verbindungselemente.



G-ST-PROFILDICHTUNGEN ELASTOMER UND EINLAGENWERKSTOFF FREI WÄHLBAR

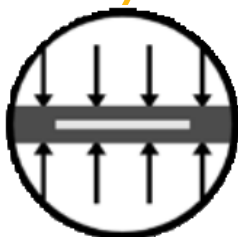
Vorteile bei der Verwendung:

- + Dicht bei geringen Anziehdrehmomenten
- + Ausgleich von Oberflächenfehlern
- + Flansch und Schrauben können schwächer ausgelegt werden
- + Lebensdauer von Kunststoffflanschverbindungen ist bedeutend höher (Berücksichtigung des Zeitstandverhaltens)
- + Winkelabweichungen können gegenüber einfachen Flachdichtungen leichter ausgeglichen werden
- + Teure Eindrehungen für Rundschnurringnut oder Versatzeindrehungen am Flansch können entfallen



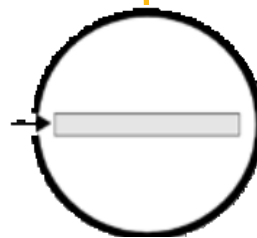
Abdichtung durch Rundschurring-System

+



Übernahme der Flächenpressung

+



Aufnahme des Innendruckes durch Stahlring

=



G-ST-Profildichtung

G-ST-PROFILDICHTUNGEN HÄLT DICHT

*Der Fortschritt im Kroll & Ziller Dichtungsprogramm
ist im Werksversuch belegt.*

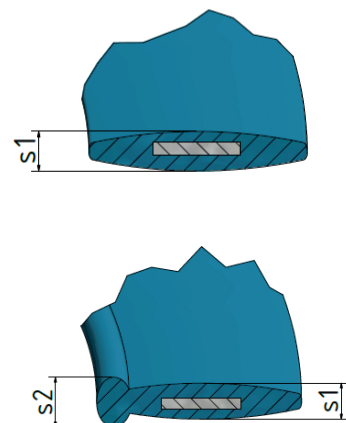
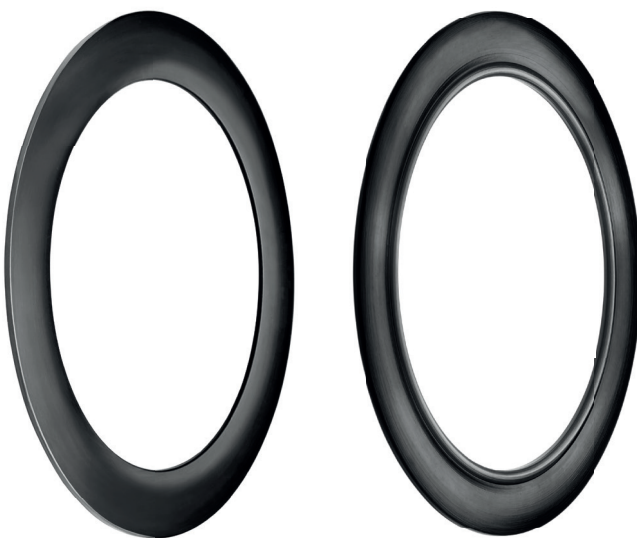
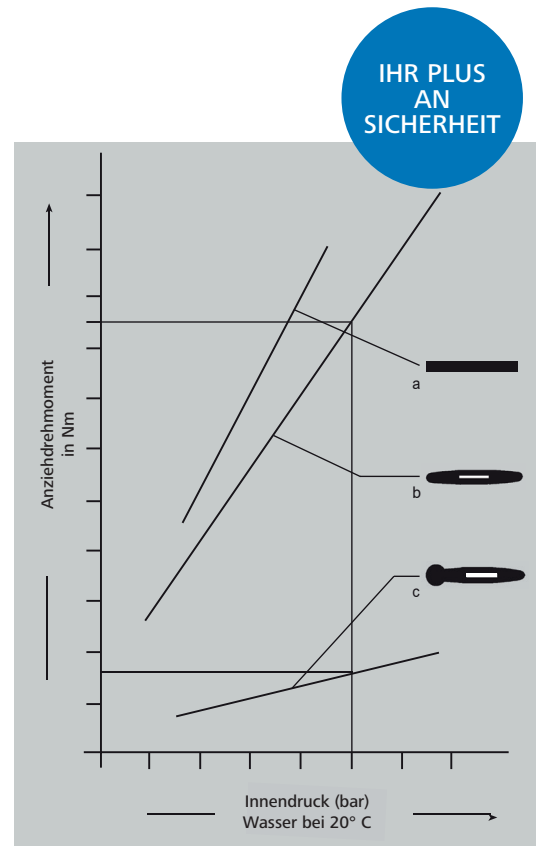
Versuchsparameter

Medium: Wasser
Temperatur: 20° C
Prüfdruck: konstant, 10 bar
Prüflinge: DN 500, nach DIN 2690

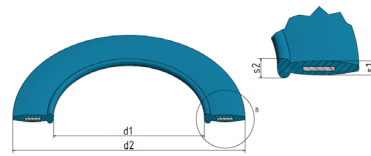
- a = Gummiflanschdichtung mit Textileinlage NBR
 b = G-ST-Flachdichtung NBR
 c = G-ST-P/S-Profildichtung NBR

Das Diagramm zeigt das qualitative Ergebnis der Versuchsreihe.
 Bei einem konstanten Druck benötigt die G-ST-P/S Profildichtung nur
 einen Bruchteil des ermittelten notwendigen Anzugsdrehmoment
 einer G-ST Flachdichtung.

Die Empfehlung lautet dennoch, die Montage mit dem höheren Wert
 der G-ST Dichtung vorzunehmen. Das Plus an Sicherheit kompensiert
 viele Unwägbarkeiten in der Praxis.



G-ST-P/S VIELFÄLTIGE EINSATZMÖGLICHKEITEN



G-ST-P/S ähnlich EN 1514-1

| Nennweite DN | Nenndruck PN | Abmessungen in mm | | | | |
|-----------------|-----------------|-------------------|---|----------------|---|--------------------------------|
| | | d ₁ | x | d ₂ | x | s ₁ /s ₂ |
| *15 | 10-40 | 22 | x | 51 | x | 3/4 |
| *20 | 6 | 27 | x | 64 | x | 3/4 |
| *20 | 10-40 | 27 | x | 61 | x | 3/4 |
| *25 | 10-40 | 34 | x | 71 | x | 3/4 |
| *32 | 6 | 43 | x | 76 | x | 3/4 |
| *32 | 10-40 | 43 | x | 82 | x | 3/4 |
| 40 | 10-40 | 49 | x | 92 | x | 4/5 |
| *50 | 6 | 61 | x | 96 | x | 4/5 |
| *50 | 10-40 | 61 | x | 107 | x | 4/5 |
| *65 | 6 | 77 | x | 116 | x | 4/5 |
| *65 | 10-40 | 77 | x | 127 | x | 4/5 |
| (*)80 | 10-40 | 89 | x | 142 | x | 4/5 |
| 100 | 6 | 115 | x | 152 | x | 5/6 |
| 100 | 10-16 | 115 | x | 162 | x | 5/6 |
| 100 | 25-40 | 115 | x | 168 | x | 5/6 |
| 125 | 6 | 141 | x | 182 | x | 5/6 |
| 125 | 10-16 | 141 | x | 192 | x | 5/6 |
| 125 | 25-40 | 141 | x | 194 | x | 5/6 |
| 150 | 6 | 169 | x | 207 | x | 6/8 |
| (*)150 | 10-16 | 169 | x | 218 | x | 6/8 |
| 150 | 25-40 | 169 | x | 224 | x | 6/8 |
| 200 | 6 | 220 | x | 262 | x | 6/8 |
| 200 | 10-16 | 220 | x | 273 | x | 6/8 |
| 200 | 25 | 220 | x | 284 | x | 6/8 |
| 200 | 40 | 220 | x | 290 | x | 6/8 |
| 250 | 6 | 273 | x | 317 | x | 6/8 |
| 250 | 10 | 273 | x | 328 | x | 6/8 |
| 250 | 16 | 273 | x | 329 | x | 6/8 |
| 250 | 25 | 273 | x | 340 | x | 6/8 |
| 250 | 40 | 273 | x | 352 | x | 6/8 |
| 300 | 6 | 324 | x | 373 | x | 6/8 |
| 300 | 10 | 324 | x | 378 | x | 6/8 |
| 300 | 16 | 324 | x | 384 | X | 6/8 |
| 300 | 25 | 324 | x | 400 | x | 6/8 |
| 300 | 40 | 324 | x | 417 | x | 6/8 |
| 350 | 10 | 356 | x | 438 | x | 7/10 |
| 350 | 16 | 356 | x | 444 | x | 7/10 |
| 400 | 10 | 407 | x | 489 | x | 7/10 |
| 400 | 16 | 407 | x | 495 | x | 7/10 |
| 450 | 10 | 458 | x | 539 | X | 7/10 |
| 450 | 16 | 458 | x | 555 | X | 7/10 |
| 500 | 10 | 508 | x | 594 | X | 7/10 |
| 500 | 16 | 508 | x | 617 | X | 7/10 |
| 600 | 10 | 610 | x | 695 | X | 7/10 |
| 600 | 16 | 610 | x | 734 | X | 7/10 |
| 700 | 10 | 712 | x | 810 | X | 8/11 |
| 700 | 16 | 712 | x | 804 | X | 8/11 |
| 800 | 10 | 813 | x | 917 | X | 8/11 |
| 800 | 16 | 813 | x | 911 | X | 8/11 |
| 900 | 10 | 915 | x | 1017 | X | 8/11 |
| 900 | 16 | 915 | x | 1011 | X | 8/11 |
| 1000 | 10 | 1016 | x | 1124 | X | 8/11 |
| 1000 | 16 | 1016 | x | 1128 | X | 8/11 |
| 1200 | 2,5 | 1220 | x | 1290 | x | 8/11 |
| 1200 | 6 | 1220 | x | 1307 | x | 8/11 |
| 1200 | 10 | 1220 | x | 1341 | x | 8/11 |
| 1200 | 16 | 1220 | x | 1342 | x | 8/11 |
| 1400 | 2,5 | 1420 | x | 1490 | x | 8/11 |

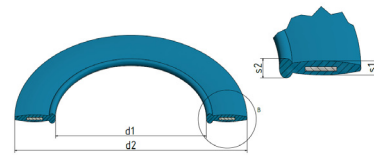
G-ST-P/S ähnlich DIN 2960

| Nennweite DN | Nenndruck PN | Abmessungen in mm | | | | |
|-----------------|-----------------|-------------------|---|----------------|---|--------------------------------|
| | | d ₁ | x | d ₂ | x | s ₁ /s ₂ |
| 350 | 6 | 368 | x | 423 | x | 7/10 |
| 350 | 10 | 368 | x | 438 | x | 7/10 |
| 350 | 16 | 368 | x | 445 | x | 7/10 |
| 350 | 25 | 368 | x | 458 | x | 7/10 |
| 350 | 40 | 368 | x | 475 | x | 7/10 |
| 400 | 6 | 420 | x | 473 | x | 7/10 |
| 400 | 10 | 420 | x | 490 | x | 7/10 |
| 400 | 16 | 420 | x | 497 | x | 7/10 |
| 400 | 25 | 420 | x | 515 | x | 7/10 |
| 400 | 40 | 420 | x | 547 | x | 7/10 |
| 450 | 6 | 470 | x | 528 | x | 7/10 |
| 450 | 10 | 470 | x | 540 | x | 7/10 |
| 450 | 16 | 470 | x | 557 | x | 7/10 |
| 450 | 25 | 470 | x | 565 | x | 7/10 |
| 450 | 40 | 470 | x | 572 | x | 7/10 |
| 500 | 6 | 520 | x | 578 | x | 7/10 |
| 500 | 10 | 520 | x | 595 | x | 7/10 |
| 500 | 16 | 520 | x | 618 | x | 7/10 |
| 500 | 25 | 520 | x | 625 | x | 7/10 |
| 500 | 40 | 520 | x | 628 | x | 7/10 |
| 600 | 6 | 620 | x | 680 | x | 7/10 |
| 600 | 10 | 620 | x | 695 | x | 7/10 |
| 600 | 16 | 620 | x | 735 | x | 7/10 |
| 600 | 25 | 620 | x | 730 | x | 7/10 |
| 600 | 40 | 620 | x | 745 | x | 7/10 |
| 700 | 6 | 720 | x | 785 | x | 8/11 |
| 700 | 10 | 720 | x | 810 | x | 8/11 |
| 700 | 16 | 720 | x | 805 | x | 8/11 |
| 700 | 25 | 720 | x | 830 | x | 8/11 |
| 700 | 40 | 720 | x | 850 | x | 8/11 |
| 800 | 6 | 820 | x | 890 | x | 8/11 |
| 800 | 10 | 820 | x | 915 | x | 8/11 |
| 800 | 16 | 820 | x | 910 | X | 8/11 |
| 800 | 25 | 820 | x | 940 | x | 8/11 |
| 800 | 40 | 820 | x | 970 | x | 8/11 |
| 900 | 6 | 920 | x | 990 | x | 8/11 |
| 900 | 10 | 920 | x | 1015 | x | 8/11 |
| 900 | 16 | 920 | x | 1010 | x | 8/11 |
| 900 | 25 | 920 | x | 1040 | x | 8/11 |
| 900 | 40 | 920 | x | 1080 | X | 8/11 |
| 1000 | 6 | 1020 | x | 1090 | X | 8/11 |
| 1000 | 10 | 1020 | x | 1120 | X | 8/11 |
| 1000 | 16 | 1020 | x | 1125 | X | 8/11 |
| 1000 | 40 | 1020 | x | 1190 | X | 8/11 |
| 1100 | 10 | 1120 | x | 1215 | X | 8/11 |
| 1200 | | | x | 1285 | X | 8/11 |
| 1200 | 2,5 | 1220 | x | 1290 | X | 8/11 |
| 1200 | 6 | 1220 | x | 1307 | X | 8/11 |
| 1200 | 10 | 1220 | x | 1341 | X | 8/11 |
| 1200 | 16 | 1220 | x | 1342 | X | 8/11 |
| 1200 | 25 | 1220 | x | 1360 | X | 8/11 |
| 1200 | 40 | 1220 | x | 1395 | X | 8/11 |
| 1200 | | 1380 | x | 1380 | X | 8/11 |
| 1400 | 2,5 | 1420 | x | 1490 | x | 8/11 |
| 1400 | 16 | 1454 | x | 1540 | x | 8/11 |

*Auf Anfrage erhältlich

G-ST-P/S

VIELFÄLTIGE EINSATZMÖGLICHKEITEN



G-ST-P/S (Sonderabmessungen)

| Nennweite | Abmessungen in mm | | | | |
|-----------|-------------------|----------------|-----|----------------|--------|
| | DN | d ₁ | x | d ₂ | x |
| 40 | 38 | x | 92 | x | 3 / 4 |
| 50 | 50 | x | 107 | x | 4 / 5 |
| 65 | 66 | x | 127 | x | 4 / 5 |
| 80 | 76 | x | 142 | x | 4 / 5 |
| 80 | 84 | x | 133 | x | 4 / 5 |
| 100 | 100 | x | 162 | x | 4 / 5 |
| 125 | 125 | x | 192 | x | 5 / 6 |
| 150 | 150 | x | 218 | x | 5 / 6 |
| 150 | 144 | x | 218 | x | 6 / 8 |
| 175 | 175 | x | 235 | x | 6 / 8 |
| 200 | 182 | x | 275 | x | 6 / 8 |
| 200 | 200 | x | 273 | x | 6 / 8 |
| 250 | 228 | x | 328 | x | 6 / 8 |
| 250 | 250 | x | 328 | x | 6 / 8 |
| 300 | 275 | x | 378 | x | 6 / 8 |
| 300 | 300 | x | 378 | x | 6 / 8 |
| 350 | 285 | x | 438 | x | 7 / 10 |
| 350 | 330 | x | 438 | x | 7 / 10 |
| 350 | 340 | x | 490 | x | 7 / 10 |
| 350 | 340 | x | 617 | x | 7 / 10 |
| 350 | 396 | x | 444 | x | 6 / 8 |
| 400 | 372 | x | 490 | x | 7 / 10 |
| 400 | 324 | x | 490 | x | 7 / 10 |
| 400 | 400 | x | 490 | x | 7 / 10 |
| 500 | 465 | x | 595 | x | 7 / 10 |
| 600 | 589 | x | 695 | x | 7 / 10 |
| 600 | 630 | x | 680 | x | 7 / 10 |
| 700 | 661 | x | 810 | x | 8 / 11 |
| 700 | 690 | x | 755 | x | 8 / 11 |
| 800 | 749 | x | 915 | x | 8 / 11 |

G-ST-P/S (Sonderabmessungen)

Für VCI Behälterflansche
Konstruktions-Richtlinien gem. C2.1.1

| Nennweite | Abmessungen in mm | | | | |
|-----------|-------------------|----------------|-----|----------------|------|
| | DN | d ₁ | x | d ₂ | x |
| 500 | 510 | x | 577 | x | 7/10 |
| 600 | 610 | x | 677 | x | 7/10 |
| 600 | 610 | x | 717 | x | 7/10 |
| 700 | 710 | x | 782 | x | 8/11 |
| 800 | 810 | x | 887 | x | 8/11 |

G-ST-P/S

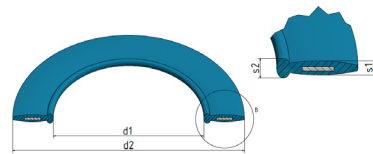
Für ASME B 16.5 Flansche

| Nennweite | Abmessungen in mm / Nenndruck bis 150 lbs | | | | |
|-----------|--|----------------|-----|----------------|--------|
| | NPS | d ₁ | x | d ₂ | x |
| 1/2" | 21 | x | 45 | x | 3 / 4 |
| 3/4" | 27 | x | 54 | x | 3 / 4 |
| 1" | 33 | x | 64 | x | 3 / 4 |
| 1 1/4" | 42 | x | 73 | x | 3 / 4 |
| 1 1/2" | 48 | x | 83 | x | 3 / 4 |
| 2" | 60 | x | 102 | x | 4 / 5 |
| 2 1/2" | 73 | x | 121 | x | 4 / 5 |
| 3" | 89 | x | 133 | x | 4 / 5 |
| 3 1/2" | 102 | x | 159 | x | 4 / 5 |
| 4" | 115 | x | 171 | x | 5 / 6 |
| 5" | 140 | x | 193 | x | 5 / 6 |
| 6" | 168 | x | 219 | x | 6 / 8 |
| 8" | 219 | x | 276 | x | 6 / 8 |
| 10" | 273 | x | 337 | x | 6 / 8 |
| 12" | 325 | x | 406 | x | 6 / 8 |
| 14" | 356 | x | 448 | x | 7 / 10 |
| 16" | 406 | x | 512 | x | 7 / 10 |
| 18" | 457 | x | 547 | x | 7 / 10 |
| 20" | 508 | x | 604 | x | 7 / 10 |
| 24" | 610 | x | 715 | x | 7 / 10 |

| Nennweite | Abmessungen in mm / Nenndruck bis 300 lbs | | | | |
|-----------|--|----------------|---|----------------|--------|
| | NPS | d ₁ | x | d ₂ | x |
| 20 | x | 51 | x | 3 / 4 | 3 / 4 |
| 27 | x | 64 | x | 3 / 4 | 3 / 4 |
| 33 | x | 70 | x | 3 / 4 | 3 / 4 |
| 42 | x | 80 | x | 3 / 4 | 3 / 4 |
| 48 | x | 92 | x | 3 / 4 | 3 / 4 |
| 60 | x | 108 | x | 4 / 5 | 4 / 5 |
| 73 | x | 127 | x | 4 / 5 | 4 / 5 |
| 89 | x | 146 | x | 4 / 5 | 4 / 5 |
| 102 | x | 162 | x | 4 / 5 | 4 / 5 |
| 115 | x | 178 | x | 5 / 6 | 5 / 6 |
| 140 | x | 213 | x | 5 / 6 | 5 / 6 |
| 168 | x | 247 | x | 6 / 8 | 6 / 8 |
| 219 | x | 305 | x | 6 / 8 | 6 / 8 |
| 273 | x | 359 | x | 6 / 8 | 6 / 8 |
| 325 | x | 419 | x | 6 / 8 | 6 / 8 |
| 356 | x | 482 | x | 7 / 10 | 7 / 10 |
| 406 | x | 537 | x | 7 / 10 | 7 / 10 |
| 457 | x | 594 | x | 7 / 10 | 7 / 10 |
| 508 | x | 651 | x | 7 / 10 | 7 / 10 |
| 610 | x | 772 | x | 7 / 10 | 7 / 10 |

G-ST-P/S

VIELFÄLTIGE EINSATZMÖGLICHKEITEN



G-ST-P/S

G-ST-P/S

Für ASME B 16.47 Serie A Flansche

Für ASME B 16.47 Flansche Serie B

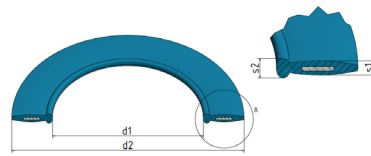
| Nennweite | | Abmessungen in mm / Nenndruck bis 150 lbs | | | | |
|-----------|----------------|--|----------------|---|--------------------------------|--|
| NPS | d ₁ | x | d ₂ | x | s ₁ /s ₂ | |
| 26" | 665 | x | 771 | x | 7 / 10 | |
| 28" | 720 | x | 829 | x | 8 / 11 | |
| 30" | 770 | x | 880 | x | 8 / 11 | |
| 32" | 820 | x | 937 | x | 8 / 11 | |
| 34" | 865 | x | 987 | x | 8 / 11 | |
| 36" | 920 | x | 1045 | x | 8 / 11 | |
| 38" | 965 | x | 1108 | x | 8 / 11 | |
| 40" | 1020 | x | 1159 | x | 8 / 11 | |
| 42" | 1070 | x | 1216 | x | 8 / 11 | |
| 44" | 1120 | x | 1273 | x | 8 / 11 | |
| 46" | 1170 | x | 1324 | x | 8 / 11 | |
| 48" | 1220 | x | 1381 | x | 8 / 11 | |
| 50" | 1270 | x | 1432 | x | 8 / 11 | |
| 52" | 1320 | x | 1489 | x | 8 / 11 | |
| 54 | 1370 | x | 1546 | x | 8 / 11 | |
| 56" | 1430 | x | 1603 | x | 8 / 11 | |
| 58" | 1475 | x | 1660 | x | 8 / 11 | |
| 60" | 1530 | x | 1711 | x | 8 / 11 | |

| Nennweite | | Abmessungen in mm / Nenndruck bis 150 lbs | | | | |
|-----------|----------------|--|----------------|--------|--------------------------------|--|
| NPS | d ₁ | x | d ₂ | x | s ₁ /s ₂ | |
| 28" 720 | x | 773 | x | 8 / 11 | 7 / 10 | |
| 30" 770 | x | 824 | x | 8 / 11 | 8 / 11 | |
| 32" 820 | x | 878 | x | 8 / 11 | 8 / 11 | |
| 36" 920 | x | 984 | x | 8 / 11 | 8 / 11 | |



| Nennweite | | Abmessungen in mm / Nenndruck bis 300 lbs | | | | |
|-----------|----------------|--|----------------|--------|--------------------------------|--|
| NPS | d ₁ | x | d ₂ | x | s ₁ /s ₂ | |
| 665 | x | 832 | x | 7 / 10 | 3 / 4 | |
| 720 | x | 895 | x | 8 / 11 | 3 / 4 | |
| 770 | x | 949 | x | 8 / 11 | 3 / 4 | |
| 820 | x | 1003 | x | 8 / 11 | 3 / 4 | |
| 865 | x | 1054 | x | 8 / 11 | 3 / 4 | |
| 920 | x | 1114 | x | 8 / 11 | 4 / 5 | |
| 965 | x | 1051 | x | 8 / 11 | 4 / 5 | |
| 1020 | x | 1111 | x | 8 / 11 | 4 / 5 | |
| 1070 | x | 1162 | x | 8 / 11 | 4 / 5 | |
| 1120 | x | 1216 | x | 8 / 11 | 5 / 6 | |
| 1170 | x | 1270 | x | 8 / 11 | 5 / 6 | |
| 1220 | x | 1321 | x | 8 / 11 | 6 / 8 | |
| 1270 | x | 1375 | x | 8 / 11 | 6 / 8 | |
| 1320 | x | 1425 | x | 8 / 11 | 6 / 8 | |
| 1370 | x | 1489 | x | 8 / 11 | 6 / 8 | |
| 1430 | x | 1540 | x | 8 / 11 | 7 / 10 | |
| 1475 | x | 1590 | x | 8 / 11 | 7 / 10 | |
| 1530 | x | 1641 | x | 8 / 11 | 7 / 10 | |

G-ST-P/K KUNSTSTOFFFLANSCH



G-ST-P/K

Für Flanschverbindungen aus Kunststoff und thermoplastische Rohre (PVC, PP, PE, PVDF)

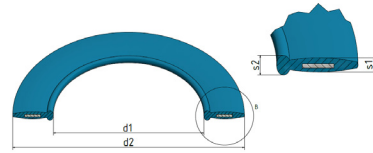
| Flansch | Rohraußen Ø | Abmessungen in mm | | | | |
|---------|-------------|-------------------|---|----------------|---|--------------------------------|
| DN | mm | d ₁ | x | d ₂ | x | s ₁ /s ₂ |
| 10 | 16 | 16 | x | 46 | x | 3 / 4 |
| 15 | 20 | 20 | x | 51 | x | 3 / 4 |
| 20 | 25 | 25 | x | 61 | x | 3 / 4 |
| 25 | 32 | 32 | x | 71 | x | 3 / 4 |
| 32 | 40 | 40 | x | 82 | x | 3 / 4 |
| 40 | 50 | 50 | x | 92 | x | 3 / 4 |
| 50 | 63 | 63 | x | 107 | x | 4 / 5 |
| 65 | 75 | 75 | x | 127 | x | 4 / 5 |
| 80 | 90 | 90 | x | 142 | x | 4 / 5 |
| 100 | 110 | 110 | x | 162 | x | 5 / 6 |
| 125 | 125 | 125 | x | 192 | x | 5 / 6 |
| 125 | 140 | 140 | x | 192 | x | 5 / 6 |
| 150 | 160 | 160 | x | 218 | x | 6 / 8 |
| 200 | 200 | 200 | x | 273 | x | 6 / 8 |
| 200 | 225 | 225 | x | 273 | x | 6 / 8 |
| 250 | 250 | 250 | x | 303 | x | 6 / 8 |
| 250 | 250 | 250 | x | 328 | x | 6 / 8 |
| 250 | 280 | 280 | x | 328 | x | 6 / 8 |
| 300 | 315 | 315 | x | 378 | x | 6 / 8 |
| 350 | 355 | 355 | x | 438 | x | 7 / 10 |
| 400 | 400 | 400 | x | 489 | x | 7 / 10 |

G-ST-P/K

Für Druckrohrleitungen aus PVDF mit Vorschweißbunden und losen Flanschen

| Flansch | | Rohraußen Ø | | Abmessungen in mm | | | | |
|---------|-------|-------------|-----|-------------------|---|----------------|---|--------------------------------|
| DN | PN | mm | SDR | d ₁ | x | d ₂ | x | s ₁ /s ₂ |
| 20 | 16 | 25 | 21 | 24 | x | 61 | x | 3 / 4 |
| 25 | 16 | 32 | 21 | 30 | x | 71 | x | 3 / 4 |
| 32 | 16 | 40 | 21 | 37 | x | 82 | x | 3 / 4 |
| 40 | 16 | 50 | 21 | 46 | x | 92 | x | 3 / 4 |
| 50 | 16 | 63 | 21 | 61 | x | 107 | x | 4 / 5 |
| 65 | 16 | 75 | 21 | 73 | x | 127 | x | 4 / 5 |
| 65 | 10 | 75 | 33 | 69 | x | 127 | x | 4 / 5 |
| 80 | 10-16 | 90 | 33 | 84 | x | 142 | x | 4 / 5 |
| 100 | 16 | 110 | 21 | 104 | x | 162 | x | 5 / 6 |
| 100 | 10 | 125 | 33 | 123 | x | 162 | x | 5 / 6 |
| 125 | 10 | 140 | 33 | 137 | x | 192 | x | 5 / 6 |
| 125 | 16 | 140 | 21 | 127 | x | 192 | x | 5 / 6 |
| 150 | 10 | 160 | 33 | 156 | x | 218 | x | 6 / 8 |
| 150 | 16 | 160 | 21 | 146 | x | 218 | x | 6 / 8 |
| 150 | 10 | 180 | 33 | 177 | x | 218 | x | 6 / 8 |
| 200 | 10 | 200 | 33 | 196 | x | 273 | x | 6 / 8 |
| 200 | 16 | 200 | 21 | 181 | x | 273 | x | 6 / 8 |
| 200 | 10 | 225 | 33 | 220 | x | 273 | x | 6 / 8 |
| 200 | 16 | 225 | 21 | 203 | x | 273 | x | 6 / 8 |
| 250 | 10 | 280 | 33 | 274 | x | 328 | x | 6 / 8 |

G-ST-P/K KUNSTSTOFFFLANSCH



G-ST-P/K

Für Druckrohrleitungen aus PE und PP mit Vorschweißbunden und losen Flanschen.
Anschlussmaße der Flansche ähnlich DIN 2501 PN20.

| Flansch DN | Rohraußen Ø | | Abmessungen in mm | | | | |
|---------------|-------------|-----|-------------------|---|----------------|---|--------------------------------|
| | mm | SDR | d ₁ | x | d ₂ | x | s ₁ /s ₂ |
| 20 | 25 | 11 | 22 | x | 61 | x | 3 / 4 |
| 20 | 25 | 7,4 | 24 | x | 61 | x | 3 / 4 |
| 25 | 32 | 11 | 28 | x | 71 | x | 3 / 4 |
| 25 | 32 | 7,4 | 23 | x | 71 | x | 3 / 4 |
| 32 | 40 | 11 | 34 | x | 82 | x | 3 / 4 |
| 32 | 40 | 7,4 | 29 | x | 82 | x | 3 / 4 |
| 40 | 50 | 17 | 46 | x | 92 | x | 3 / 4 |
| 40 | 50 | 11 | 42 | x | 92 | x | 3 / 4 |
| 40 | 50 | 7,4 | 36 | x | 92 | x | 3 / 4 |
| 50 | 63 | 17 | 58 | x | 107 | x | 4 / 5 |
| 50 | 63 | 11 | 53 | x | 107 | x | 4 / 5 |
| 50 | 63 | 7,4 | 45 | x | 107 | x | 4 / 5 |
| 65 | 75 | 17 | 69 | x | 127 | x | 4 / 5 |
| 65 | 75 | 11 | 63 | x | 127 | x | 4 / 5 |
| 65 | 75 | 7,4 | 54 | x | 127 | x | 4 / 5 |
| 80 | 90 | 17 | 84 | x | 142 | x | 4 / 5 |
| 80 | 90 | 11 | 76 | x | 142 | x | 4 / 5 |
| 80 | 90 | 7,4 | 65 | x | 142 | x | 4 / 5 |
| 100 | 110 | 33 | 104 | x | 162 | x | 5 / 6 |
| 100 | 110 | 17 | 100 | x | 162 | x | 5 / 6 |
| 100 | 110 | 11 | 93 | x | 162 | x | 5 / 6 |
| 100 | 110 | 7,4 | 80 | x | 162 | x | 5 / 6 |
| 100 | 125 | 33 | 123 | x | 162 | x | 5 / 6 |
| 100 | 125 | 17 | 114 | x | 162 | x | 5 / 6 |
| 100 | 125 | 11 | 105 | x | 162 | x | 5 / 6 |
| 100 | 125 | 7,4 | 90 | x | 162 | x | 5 / 6 |
| 125 | 140 | 33 | 137 | x | 192 | x | 5 / 6 |
| 125 | 140 | 17 | 127 | x | 192 | x | 5 / 6 |
| 125 | 140 | 11 | 117 | x | 192 | x | 5 / 6 |
| 125 | 140 | 7,4 | 101 | x | 192 | x | 5 / 6 |

1) Die Nennweite des Flansches muss nicht der Nennweite der Rohrleitung entsprechen.

2) SDR = Standard Dimension Ratio (Verhältnis Rohr-außen Ø / Wanddicke)

| Flansch DN | Rohraußen Ø | | Abmessungen in mm | | | | |
|---------------|-------------|-----|-------------------|---|----------------|---|--------------------------------|
| | mm | SDR | d ₁ | x | d ₂ | x | s ₁ /s ₂ |
| 125 | 140 | 7,4 | 101 | x | 192 | x | 5 / 6 |
| 150 | 160 | 33 | 156 | x | 218 | x | 6 / 8 |
| 150 | 160 | 17 | 146 | x | 218 | x | 6 / 8 |
| 150 | 160 | 11 | 135 | x | 218 | x | 6 / 8 |
| 150 | 160 | 7,4 | 116 | x | 218 | x | 6 / 8 |
| 150 | 180 | 33 | 177 | x | 218 | x | 6 / 8 |
| 150 | 180 | 17 | 164 | x | 218 | x | 6 / 8 |
| 150 | 180 | 11 | 151 | x | 218 | x | 6 / 8 |
| 150 | 180 | 7,4 | 130 | x | 218 | x | 6 / 8 |
| 200 | 200 | 33 | 196 | x | 273 | x | 6 / 8 |
| 200 | 200 | 17 | 181 | x | 273 | x | 6 / 8 |
| 200 | 200 | 11 | 168 | x | 273 | x | 6 / 8 |
| 200 | 200 | 7,4 | 145 | x | 273 | x | 6 / 8 |
| 200 | 225 | 33 | 220 | x | 273 | x | 6 / 8 |
| 200 | 225 | 17 | 203 | x | 273 | x | 6 / 8 |
| 200 | 225 | 11 | 188 | x | 273 | x | 6 / 8 |
| 250 | 250 | 33 | 243 | x | 328 | x | 6 / 8 |
| 250 | 250 | 17 | 226 | x | 328 | x | 6 / 8 |
| 250 | 250 | 11 | 208 | x | 328 | x | 6 / 8 |
| 250 | 280 | 33 | 274 | x | 328 | x | 6 / 8 |
| 250 | 280 | 17 | 252 | x | 328 | x | 6 / 8 |
| 250 | 280 | 11 | 233 | x | 328 | x | 6 / 8 |
| 300 | 315 | 33 | 306 | x | 378 | x | 6 / 8 |
| 300 | 315 | 17 | 283 | x | 378 | x | 6 / 8 |
| 300 | 315 | 11 | 262 | x | 378 | x | 6 / 8 |
| 350 | 355 | 17 | 319 | x | 438 | x | 6 / 8 |
| 350 | 355 | 11 | 294 | x | 438 | x | 6 / 8 |
| 400 | 400 | 17 | 359 | x | 489 | x | 6 / 8 |
| 400 | 400 | 11 | 331 | x | 489 | x | 6 / 8 |
| 500 | 450 | 17 | 403 | x | 594 | x | 7/10 |
| 500 | 450 | 11 | 372 | x | 594 | x | 7/10 |
| 500 | 500 | 17 | 447 | x | 594 | x | 7/10 |
| 500 | 500 | 11 | 413 | x | 594 | x | 7/10 |
| 600 | 560 | 17 | 494 | x | 695 | x | 7/10 |
| 600 | 560 | 11 | 462 | x | 695 | x | 7/10 |
| 600 | 560 | 11 | 451 | x | 695 | x | 7/10 |
| 600 | 630 | 17 | 555 | x | 695 | x | 7/10 |
| 600 | 630 | 11 | 519 | x | 695 | x | 7/10 |



GUMMI-STAHL-PROFILDICHTUNG FÜR STAHL-FLANSCHVERBINDUNGEN IM KRAFTNEBENSCHLUSS

Die gelungene Verschmelzung zweier gegenläufiger Dichtungsphilosophien

Das **G-ST-Profil-Dichtungsprogramm** zeigt durchgängig ausreichende Verformung und Anpassung bei kleinen Flächenpressungen.

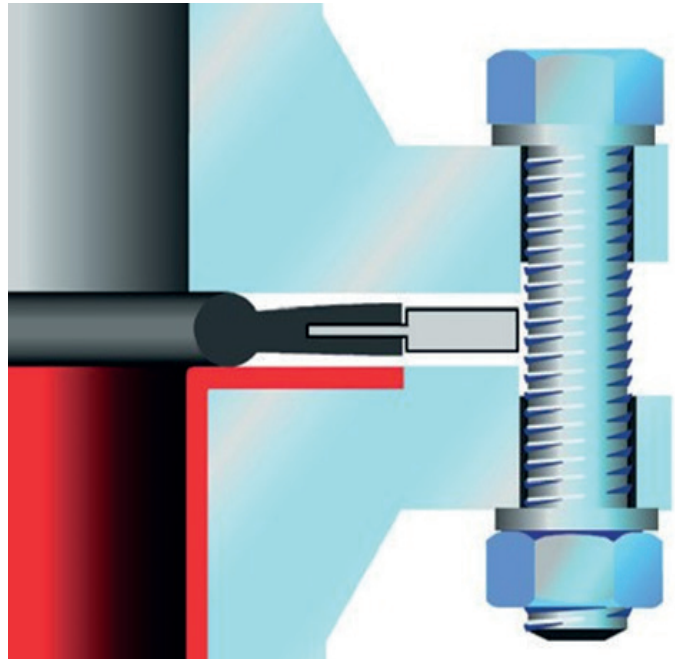
Müssen Extrembelastungen durch einwirkende Kräfte im Einbauzustand kompensiert werden, bietet der Typ G-ST-P/KN die optimale Lösung.

Der außenliegende Stahlring kammert die O-Ring-/Flachdichtungslippe und schützt sie vollständig.

Hohe Flächenpressungen auf die Gummilippe, sonstige mechanische Beeinträchtigungen oder ein Ausblasen unter hohen Betriebsdrücken und Druckstößen sind unmöglich.

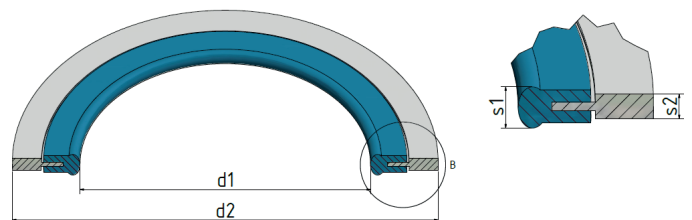
Bei teilbeschichteten Flanschen werden die empfindlichen Flächen geschont.

G-ST-P/KN Profildichtungen sind gemäß DIN 30690 für GAS-Anwendungen bei Drücken bis 100 bar zugelassen.



Typische Anwendungen

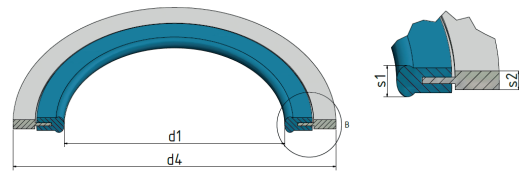
- + Gummierte Baugruppen in Chemie und Kraftwerken oder Systeme mit hohen Betriebsdrücken.
- + Bis 100 bar
- + Werkstoffe: EPDM/NBR/FKM Stützring: S235JR galvanisiert/ 1.4301/1.4571 (weitere auf Anfrage)



G-ST-P/KN KRAFTNEBENSCHLUSS

G-ST-P / KN ähnlich DIN 2690

Für Stahl-Flanschverbindungen im Kraftnebenschluss
und Gasanwendungen gemäß DIN 30690

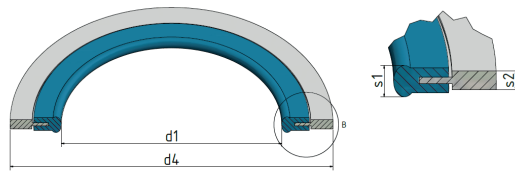


| PN: | 6 | 10 | 16 | 25 | 40 | 63 | 100 | | |
|------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------------------------------|
| DN | d ₁ | d ₄ | d ₄ | d ₄ | d ₄ | d ₄ | d ₄ | d ₄ | s ₁ /s ₂ |
| 10 | 18 | | 45 | 45 | 45 | 45 | 56 | 56 | 5 / 3 |
| 15 | 22 | | 50 | 50 | 50 | 50 | 61 | 61 | 5 / 3 |
| 20 | 28 | | 60 | 60 | 60 | 60 | | | 5 / 3 |
| 25 | 35 | | 70 | 70 | 70 | 70 | 82 | 82 | 5,5 / 3,5 |
| 32 | 43 | | 82 | 82 | 82 | 82 | | | 5,5 / 3,5 |
| 40 | 49 | | 92 | 92 | 92 | 92 | 103 | 103 | 5,5 / 3,5 |
| 50 | 61 | | 107 | 107 | 107 | 107 | 113 | 119 | 5,5 / 3,5 |
| 65 | 77 | | 127 | 127 | 127 | 127 | 137 | 143 | 5,5 / 3,5 |
| 80 | 90 | | 142 | 142 | 142 | 142 | 148 | 154 | 5,5 / 3,5 |
| 100 | 115 | | 162 | 162 | 168 | 168 | 174 | 180 | 8 / 5 |
| 125 | 141 | | 192 | 192 | 195 | 195 | 210 | 217 | 8 / 5 |
| 150 | 169 | | 218 | 218 | 225 | 225 | 247 | 257 | 8 / 5 |
| 175 | 195 | | 248 | 248 | 255 | 267 | 277 | 287 | 8 / 5 |
| 200 | 220 | | 273 | 273 | 285 | 292 | 309 | 323 | 8 / 5 |
| 250 | 274 | | 328 | 330 | 342 | 353 | 364 | 391 | 8 / 5 |
| 300 | 325 | | 378 | 385 | 402 | 418 | 424 | 458 | 8 / 5 |
| 350 | 368 | | 438 | 445 | 458 | 475 | 486 | 512 | 8 / 5 |
| 400 | 420 | 473 | 490 | 497 | 515 | 547 | 543 | 572 | 8 / 5 |
| 450 | 470 | | 540 | 557 | 565 | 572 | | | 10 / 6 |
| 500 | 520 | 578 | 595 | 618 | 625 | 628 | 657 | 704 | 10 / 6 |
| 600 | 620 | 680 | 695 | 735 | 730 | 745 | 764 | 813 | 10 / 6 |
| 700 | 720 | 784 | 810 | 805 | 830 | 850 | 879 | 950 | 10 / 6 |
| 800 | 820 | 890 | 915 | 910 | 940 | 970 | 988 | | 10 / 6 |
| 900 | 920 | 990 | 1015 | 1010 | 1040 | 1080 | 1108 | | 10 / 6 |
| 1000 | 1020 | | 1120 | 1125 | 1150 | 1190 | 1220 | | 10 / 6 |
| 1200 | 1220 | 1307 | 1340 | 1340 | 1360 | 1395 | 1452 | | 10 / 6 |
| 1400 | 1420 | | 1545 | 1540 | 1575 | 1615 | | | 12 / 8 |
| 1600 | 1620 | 1724 | 1770 | 1760 | 1795 | 1830 | | | 12 / 8 |
| 1800 | 1820 | | 1970 | 1960 | 2000 | | | | 12 / 8 |
| 2000 | 2020 | | 2180 | 2165 | 2230 | | | | 12 / 8 |
| 2200 | 2220 | 2348 | 2380 | | 2375 | | | | 12 / 8 |
| 2400 | 2420 | 2558 | 2590 | 2585 | | | | | 12 / 8 |
| 2600 | 2620 | | 2790 | 2785 | | | | | 12 / 8 |

G-ST-P/KN KRAFTNEBENSCHLUSS

G-ST-P / KN ähnlich ASME B16.21

Für Stahl-Flanschverbindungen im Kraftnebenschluss
und Gasanwendungen gemäß DIN 30690



Ähnlich ASME B16.21 für ASME B16.5 Flansche

| Class: | 150 | 300 | 400 | 600 | 900 | | |
|--------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------------------------------|
| NPS | d ₁ | d ₄ | d ₄ | d ₄ | d ₄ | d ₄ | s ₁ /s ₂ |
| 1/2" | 16 | 45 | 51 | 51 | 51 | 61 | 5 / 3 |
| 3/4" | 22 | 54 | 64 | 64 | 64 | 67 | 5 / 3 |
| 1" | 28 | 64 | 70 | 70 | 70 | 76 | 5 / 3 |
| 1 1/4" | 35 | 73 | 80 | 80 | 80 | 86 | 5,5 / 3,5 |
| 1 1/2" | 43 | 83 | 93 | 93 | 93 | 95 | 5,5 / 3,5 |
| 2" | 61 | 102 | 108 | 108 | 108 | 140 | 5,5 / 3,5 |
| 2 1/2" | 77 | 121 | 127 | 127 | 127 | 162 | 5,5 / 3,5 |
| 3" | 90 | 134 | 146 | 146 | 146 | 165 | 5,5 / 3,5 |
| 3 1/2" | 102 | 159 | 162 | 159 | 159 | | 8 / 5 |
| 4" | 115 | 172 | 178 | 175 | 191 | 203 | 8 / 5 |
| 5" | 141 | 194 | 213 | 210 | 238 | 245 | 8 / 5 |
| 6" | 169 | 220 | 248 | 245 | 264 | 286 | 8 / 5 |
| 8" | 220 | 277 | 305 | 302 | 318 | 356 | 8 / 5 |
| 10" | 274 | 337 | 359 | 356 | 397 | 432 | 8 / 5 |
| 12" | 325 | 407 | 419 | 416 | 454 | 496 | 8 / 5 |
| 14" | 368 | 448 | 483 | 480 | 489 | 518 | 8 / 5 |
| 16" | 420 | 512 | 537 | 534 | 562 | 572 | 8 / 5 |
| 18" | 470 | 547 | 594 | 591 | 610 | 635 | 10/6 |
| 20" | 520 | 604 | 651 | 645 | 680 | 696 | 10/6 |
| 24" | 620 | 715 | 772 | 766 | 788 | 835 | 10/6 |

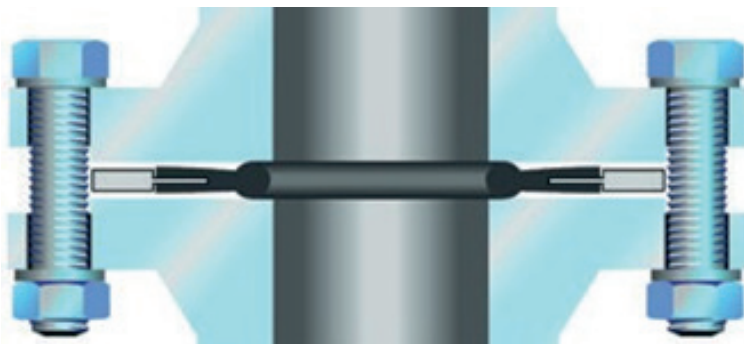
Werkstoffe

EPDM, NBR, FKM, weitere auf Anfrage

Stützring

S235JR galvanisiert / 1.4301 / 1.4571

Weitere Stützringe auf Anfrage

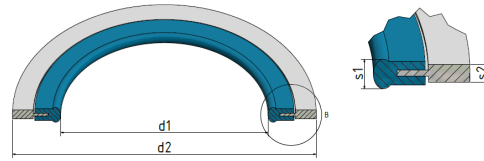


G-ST-P/KN KRAFTNEBENSCHLUSS

G-ST-P / KN ähnlich ASME B 16.21

Für Stahl-Flanschverbindungen im Kraftnebenschluss und Gasanwendungen gemäß DIN 30690

Ähnlich ASME B 16.21 für ASME B 16.47 Serie A Flansche



| Class: | 150 | 300 | 400 | 600 | | |
|--------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------------------------------|
| NPS | d ₁ | d ₄ | d ₄ | d ₄ | d ₄ | s ₁ /s ₂ |
| 26" | 665 | 771 | 832 | 829 | 864 | 5 / 3 |
| 28" | 720 | 829 | 895 | 889 | 911 | 5 / 3 |
| 30" | 770 | 880 | 949 | 943 | 968 | 5 / 3 |
| 32" | 820 | 937 | 1003 | 1000 | 1019 | 5,5 / 3,5 |
| 34" | 865 | 987 | 1054 | 1051 | 1070 | 5,5 / 3,5 |
| 36" | 920 | 1045 | 1114 | 1114 | 1127 | 5,5 / 3,5 |
| 38" | 965 | 1108 | 1051 | 1070 | 1102 | 5,5 / 3,5 |
| 40" | 1020 | 1159 | 1111 | 1124 | 1152 | 5,5 / 3,5 |
| 42" | 1070 | 1216 | 1162 | 1175 | 1216 | 8 / 5 |
| 44" | 1120 | 1273 | 1216 | 1229 | 1267 | 8 / 5 |
| 46" | 1170 | 1324 | 1270 | 1286 | 1324 | 8 / 5 |
| 48" | 1220 | 1381 | 1321 | 1343 | 1387 | 8 / 5 |
| 50" | 1270 | 1432 | 1375 | 1400 | 1445 | 8 / 5 |
| 52" | 1320 | 1489 | 1425 | 1451 | 1495 | 8 / 5 |
| 54" | 1370 | 1546 | 1489 | 1515 | 1552 | 8 / 5 |
| 56" | 1430 | 1603 | 1540 | 1565 | 1610 | 8 / 5 |
| 58" | 1475 | 1660 | 1590 | 1616 | 1660 | 8 / 5 |

G-ST-P / KN

Für Stahl-Flanschverbindungen im Kraftnebenschluss und Gasanwendungen gemäß DIN 30690

Ähnlich ASME B 16.21 für ASME B 16.47 Serie B Flansche

| Class | 150 | 300 | 400 | 600 | | |
|-------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------------------------------|
| NPS | d ₁ | d ₄ | d ₄ | d ₄ | d ₄ | s ₁ /s ₂ |
| 26" | 665 | 725 | 771 | 746 | 765 | 10/6 |
| 28" | 720 | 776 | 825 | 800 | 819 | 10/6 |
| 30" | 770 | 827 | 886 | 857 | 879 | 10/6 |
| 32" | 820 | 881 | 939 | 911 | 933 | 10/6 |
| 34" | 865 | 935 | 993 | 962 | 997 | 10/6 |
| 36" | 920 | 987 | 1047 | 1022 | 1047 | 10/6 |
| 38" | 965 | 1044 | 1098 | | | 10/6 |
| 40" | 1020 | 1095 | 1149 | | | 10/6 |
| 42" | 1070 | 1146 | 1200 | | | 10/6 |
| 44" | 1120 | 1196 | 1251 | | | 10/6 |
| 46" | 1170 | 1255 | 1317 | | | 10/6 |
| 48" | 1220 | 1306 | 1368 | | | 10/6 |
| 50" | 1270 | 1357 | 1419 | | | 12/8 |
| 52" | 1320 | 1408 | 1470 | | | 12/8 |
| 54" | 1370 | 1463 | 1530 | | | 12/8 |
| 56" | 1430 | 1514 | 1593 | | | 12/8 |
| 58" | 1475 | 1579 | 1655 | | | 12/8 |

G-ST-P/HTB

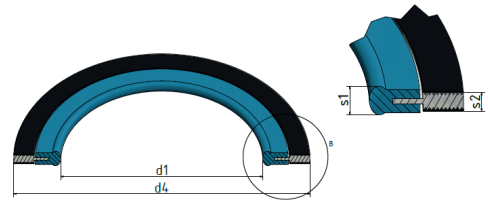
HÖHERE THERMISCHE BELASTBARKEIT

G-ST-P / HTB ähnlich DIN 1514-1 und DIN 2690

Für Stahl-Flanschverbindungen in HTB (höhere thermische Belastbarkeit) und Rohrleitungssystemen gegebenenfalls mit angeschlossenen Feuerlöschsystemen.

DVGW zugelassen bis 5 bar gemäß DIN 30653 (ehemals VP401)

Elastomerdichtlippe aus NBR Werkstoff, zugelassen gemäß DIN EN 682
Stützring kammprofiliert, Edelstahl 1.4571,
mit beidseitiger Grafitauflage 0,5 mm.



| Nennweite | | Nenndruck | Abmessungen in mm | | | |
|-----------|-------|-----------|-------------------|-------|---|-----------|
| DN | PN | d_1 | x | d_4 | x | s_1/s_2 |
| 25 | 10-40 | 35 | x | 71 | x | 5,5/4,5 |
| 32 | 10-40 | 43 | x | 82 | x | 5,5/4,5 |
| 40 | 10-40 | 49 | x | 92 | x | 5,5/4,5 |
| 50 | 10-40 | 61 | x | 107 | x | 5,5/4,5 |
| 65 | 10-40 | 77 | x | 127 | x | 5,5/4,5 |
| 80 | 10-40 | 90 | x | 142 | x | 5,5/4,5 |
| 100 | 10-16 | 115 | x | 162 | x | 8/6 |
| 125 | 10-16 | 141 | x | 192 | x | 8/6 |
| 150 | 10-16 | 169 | x | 218 | x | 8/6 |
| 200 | 10-16 | 220 | x | 273 | x | 8/6 |
| 200 | 25 | 220 | x | 284 | x | 8/6 |
| 250 | 16 | 274 | x | 329 | x | 8/6 |



G-ST-P/OE INDIVIDUELLE DICHTUNGEN

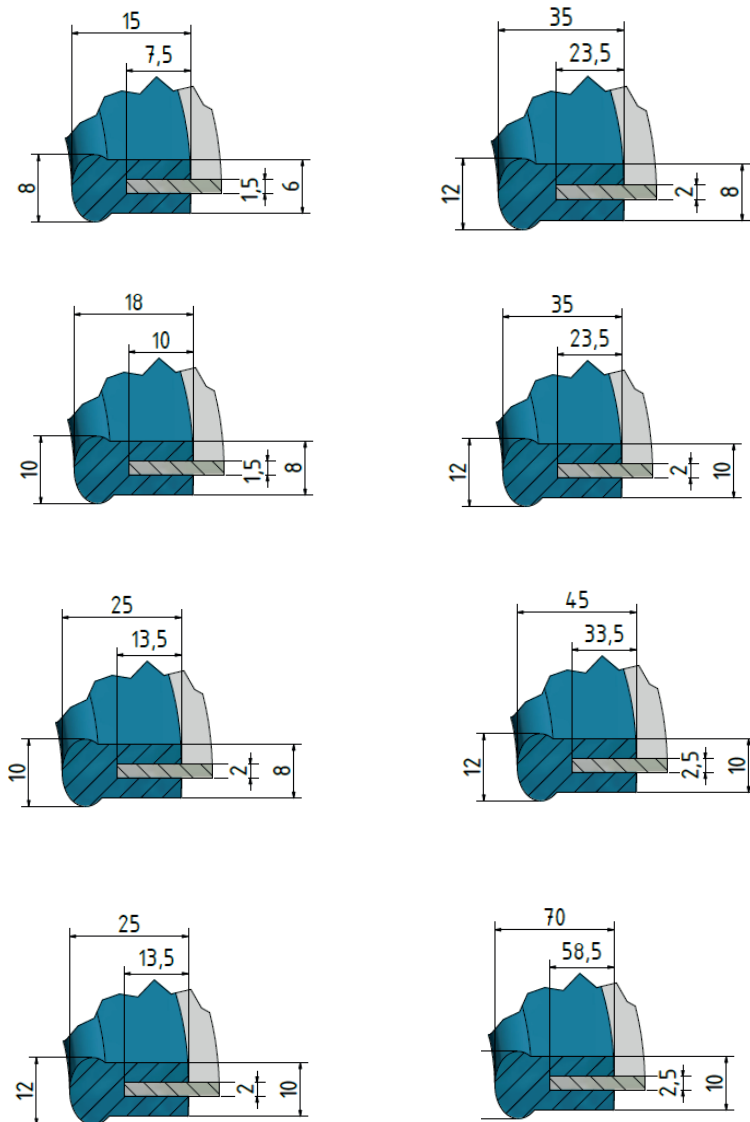
G-ST-P / OE

Frei dimensionierbare Dichtungen mit offener Stahleinlage

Profildichtungen sind durch ihr innovatives Konstruktionsprinzip geeignet, Flanschverbindungen, die statisch schwach ausgelegt sind, ohne zusätzlichen Aufwand betriebssicher zu machen.

Beispielsweise gibt es im Apparate- und Behälterbau häufig schmale Dichtleisten kombiniert mit grobem Schraubenlochbild. Für diese Sonderfälle, aber auch für jede ähnlich gestaltete Konstruktion, bietet der Typ G-ST-P/OE eine hervorragende Problemlösung.

Gemäß Ihren Vorgaben konfektionieren wir aus Elastomer- und Edelstahlprofilen die passende Profildichtung.



Elastomerlippe

Weitere auf Anfrage

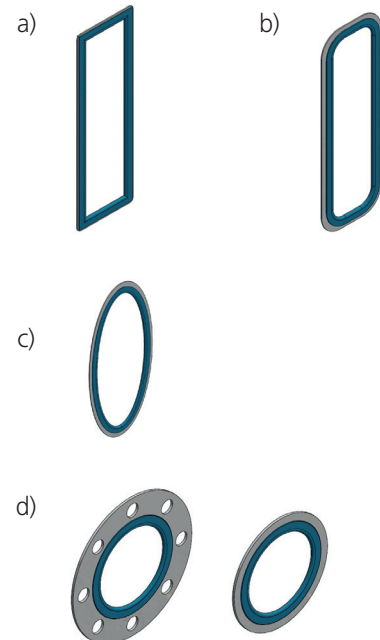
Verfügbare Werkstoffe

EPDM NBR FKM Silikon

Flachstahleinlage aus 1.4301

Weitere auf Anfrage

Mindest-Innendurchmesser = 80 mm



G-ST/KEILRING STUFENLOS VERSTELLBAR

G-ST-P / Keilring

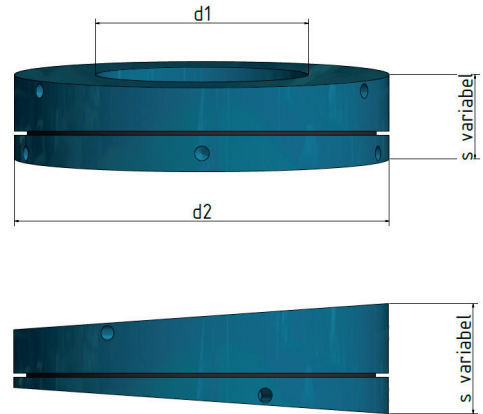
Die schnelle Hilfe bei Anpassungsproblemen

Der KROLL & ZILLER G-ST-Keilring ist ideal geeignet, um während der Montage eine Anpassung bei Fluchtfehlern oder zu großen Einbauspielen vorzunehmen. Der Schalenaufbau mit integrierter Elastomer-Dichtung bietet die Möglichkeit, Spreizwinkel zwischen 0° und 8° stufenlos herzustellen.

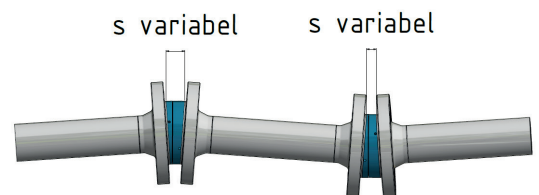
Die ideale Kombination mit G-ST-Dichtungen ist ein Muss für den Praktiker, denn hierdurch werden Zeitersparnis bei der Montage und betriebssichere Flanschabdichtung zum echten Vorteil.

Die Vorteile auf einen Blick

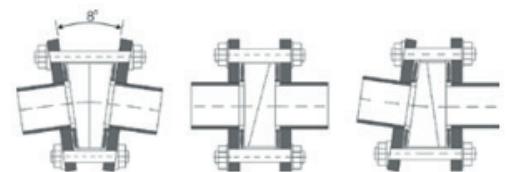
- + Überbrückung von Abständen zwischen Flanschblättern
- + Stufenloser Ausgleich von Flansch-Schiefstellungen und Montagefehlern von 0° bis 8°
- + Zertifiziert für den Einsatz in Kontakt mit Trinkwasser



| Nennweite | Abmessungen in mm | | | | | | Gewicht |
|-----------|-------------------|----------------|------|----------------|-----|----------|---------|
| | DN | d ₁ | x | d ₂ | x | s bei 0° | |
| 40 | 45 | x | 89 | x | 23 | 29 | 0,6 |
| 50 | 58 | x | 102 | x | 24 | 31 | 0,8 |
| 65 | 71 | x | 127 | x | 25 | 34 | 1,4 |
| 80 | 89 | x | 142 | x | 27 | 37 | 1,7 |
| 100 | 108 | x | 162 | x | 27 | 38 | 2,0 |
| 125 | 133 | x | 192 | x | 30 | 43 | 3,2 |
| 150 | 163 | x | 218 | x | 33 | 48 | 4,1 |
| 200 | 216 | x | 273 | x | 37 | 56 | 5,4 |
| 250 | 267 | x | 328 | x | 41 | 64 | 7,7 |
| 300 | 318 | x | 378 | x | 45 | 71 | 9,7 |
| 350 | 368 | x | 438 | x | 53 | 84 | 17,6 |
| 400 | 420 | x | 490 | x | 57 | 91 | 19,3 |
| 500 | 520 | x | 595 | x | 66 | 108 | 32,1 |
| 600 | 605 | x | 695 | x | 73 | 120 | 40,3 |
| 700 | 710 | x | 810 | x | 84 | 141 | 76,0 |
| 800 | 808 | x | 917 | x | 92 | 156 | 99,0 |
| 900 | 910 | x | 1015 | x | 100 | 171 | 121,0 |
| 1000 | 1015 | x | 1120 | x | 111 | 189 | 130,0 |
| 1200 | 1214 | x | 1341 | x | 127 | 221 | 216,4 |



Werkstoffe: Elastomer-Dichtung in verschiedenen Werkstoffen erhältlich.



*Auf Anfrage erhältlich

| Nennweite | Abmessungen in mm | | | | | | Gewicht |
|-----------|-------------------|----------------|-----|----------------|----|----------|---------|
| | NPS | d ₁ | x | d ₂ | x | s bei 0° | |
| 2" | 55 | x | 102 | x | 24 | 31 | 0,92 |
| 2 1/2" | 68 | x | 121 | x | 27 | 35 | 1,39 |
| 3" | 84 | x | 133 | x | 28 | 37 | 1,54 |
| 4" | 110 | x | 171 | x | 29 | 41 | 2,61 |
| 6" | 163 | x | 219 | x | 35 | 50 | 3,89 |
| 8" | 214 | x | 276 | x | 39 | 58 | 6,16 |
| 10" | 268 | x | 337 | x | 43 | 67 | 9,5 |
| 12" | 320 | x | 406 | x | 49 | 77 | 15,9 |



HIGH QUALITY
MADE IN GERMANY



KROLL & ZILLER GmbH & Co. KG

Reisholzstraße 15
40721 Hilden

Tel.: +49 2103 951 - 0
Fax: +49 2103 951 - 209

info@kroll-ziller.de
www.kroll-ziller.de

Die technischen Angaben entsprechen dem neusten Stand. Änderungen in Konstruktion und Formgestaltung, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor. Wir bitten um Verständnis, dass für Druckfehler oder Irrtümer keine Haftung übernommen werden kann. Der Nachdruck ist, auch auszugsweise, ohne unsere ausdrückliche Genehmigung nicht gestattet.

KZ-GK-0321_DE

Hiermit werden alle früheren Kataloge ungültig.



QR-Code scannen und
PDF-Katalog downloaden.

